

DAFTAR PUSTAKA

- Mufarrih, Am. 2017. Pengaruh Parameter Proses Gurdi terhadap Kekerasan permukaan pada Material KFRP. Seminar Nasional Inovasi Teknologi.
- Wattimena, W. M. E., Louhenapessy, Jandri. 2014. Pengaruh Holding Time Dan Quenching Terhadap Kekerasan Baja Karbon St 37 Pada Proses Pack Carburizing Menggunakan Arang Batok Biji Pala (*Myristica Fagrans*). *Jurnal Teknologi*. Volume 11 No.1.
- Istiqlalayah, Hesti., Ratnaning, Kustriwi., Baihaqi, Mohammad. 2016. Pengaruh Variasi Media Karburasi Terhadap Kekerasan Dan Kedalaman Difusi Karbon pada Baja ST 42. *Seminar Nasional Inovasi Dan Aplikasi Teknologi di Industri*.
- Kumar, P.S., Lakshminarayanan, P.R., Varahamoort, R. 2016. Effect of Pouring Temperature and Holding Time on Hardness at Various Locations of A1/Tib2 MMC Cast Ingot. *Internasional Journal of Lates Engineering Researtch and Applications*.
- Eddys. 2015. *Klasifikasi Baja Teknologi Bahan*
- Hamidi, 2007, *Metode Penelitian dan Teori Komunikasi*, UMM
- [Http://www.hima-tl-ppns.ac.id](http://www.hima-tl-ppns.ac.id), Diakses pada tanggal 10 Februari 2017
- Baja ST 41” Skripsi. Fakultas Teknik : Universitas Negeri Surabaya.
- Rozak, Ainur. 2017” Analisis Kepadatan Pada Proses Pelapisan Nikel Dengan Variasi Tegangan dan Lama Pencelupan
- PT. Growth Sumatra Industri Ltd. Kandungan Unsur Pembentukan Baja St.41.
- ASTM International. 2013. “*Standard Test Methods for Bend Testing of Metallic Flat Materials for Spring Applications Involving Static Loading*”. E855-08: 1-9.