

DAFTAR PUSTAKA

- Ade Renaldi, Kasir, Reza Arfi Faisal (2016). *Pengaruh Kekuatan Tarik Sambungan Pengelasan Dissimilar Smaw Dengan Bentuk Kampuh V Groove Variasi Arus 50 Ampere, 70 Ampere , 100 Ampere*. D3 Teknik Mesin, Politeknik Harapan Bersama Tegal, Jl. Dewi Sartika No.71 Kota Tegal
- Ahmad Bakhori *Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan*. Program Stud Teknik Mesin, Fakultas Teknik UISU
- Arifin,Samsul.(2019).*Pengaruh Arus Pada Pengelasan SMAW Logam Berbeda Baja ASTM A36 Dengan Baja AISI SS 304 Terhadap Sifat Mekanis*. Skripsi.Intitut Teknologi Nasional Malang.
- Azwinur, Syukran, Hamdani. (2018). *Kaji Sifat Mekanik Sambungan Las Butt Weld Dan Double Lap Joint Pada Material Baja Karbon Rendah*. Volume 12 No.1 : 9 – 16.
- Budi, Trinova Santoso, Solichin², Prihanto Tri Hutomo. *Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Las Smaw Dengan Elektroda E7016*. Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang, Dosen Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Negeri Malang
- Fenoria Putri *Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013*. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya Jl.Srijaya Negara Bukit Besar Palembang 30139.
- Hendri Setiawan, Kasir, Reza Arfi Faisal (2016). *Pengaruh Variasi Arus 50 Ampere, 70 Ampere, 100 Ampere Terhadap Sifat Mekanik Tarik Sambungan Pengelasan Dissimilar Smaw Dengan Bentuk Kampuh Bevel Groove*, D3 Teknik Mesin, Politeknik Harapa Bersama Tegal, Jl. Dewi Sartika No. 71 Kota Tegal.
- Jaenal Arifin, Helmy Purwanto, Imam Syafa'at. (2017). *Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36*. Vol. 13, No.1 : Hal. 27- 31.
- Lillipaly, Eka. (2016). *Analisa Sifat Kekerasan Baja St-42 Dengan Pengaruh Besarnya Butiran Media Katalisator (Tulang Sapi (Caco₃)) Melalui Proses Pengarbonan Padat (Pack Carburizing)*. Jakarta: PT Balai Pustaka

Layers PSI, 2018. *Klasifikasi Sambungan Material SMAW*

Rhohman, Fathur dan Muslimin, Ilham. (2017). *Pengaruh Variasi Arus Dan Jenis Kampuh Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Baja St 41*. Kediri: Fakultas Teknik Mesin Universitas Nusantara PGRI Kediri.

Ramadhan Aziz, (2016). *Penguasaan Kompetensi Teknik Pengelasan SMAW Siswa Kelas XI Jurusan Teknik Pengelasan SMK N 2 Wonosari*. Tugas Akhir Skripsi, Program Studi Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Negeri Yogyakarta, Yogyakarta.

Saputra Hendi Achmad Syarief, Yassyir Maulana (2016) *Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik*. Program Studi Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Lambung Mangkurat JL. Akhmad Yani Km. 36 Banjarbaru, Kalimantan selatan.

Syahrani, Awal Naharuddin, Muhammad Nur. *Analisis Kekuatan Tarik, Kekerasan, Dan Struktur Mikro Pada Pengelasan Smaw Stainless Steel 312 Dengan Variasi Arus Listrik*. Dosen Jurusan Teknik Mesin, Univ. Tadulako, Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin, Univ. Tadulako

Usmanto Fani, (2018). *Analisis Pengaruh Proses Electroplating Terhadap Kekuatan Tarik Material ST 41*. Laporan Tugas Akhir, Program Studi DIII Teknik Mesin, Politeknik Harapan Bersama Tegal, Tegal.

Yogi M. Nasrul L., Heru Suryanto, Abdul Qolik. *Pengaruh Variasi Arus Las Smaw Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar Stainless Steel 304 DAN ST 37*. Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Negeri Malang Jl. Semarang 5, Malang.