

DAFTAR PUSTAKA

1. Adam, Kaharuddin. Faktor Perpatahan dan Kelelahan pada Kekuatan Bahan Material. Jurnal Teknik Mesin. 6-12
2. Adin, K 2017 Pengaruh Variasi Arus Dan Jenis Kampuh Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Baja ST 41
3. Agustono, H 2019 Analisa Kekuatan Tarik Dan Lentur Sambungan Las Baja ST 41 Dengan Media Pendingin Oli SAE 10W-40
4. Alip, Muhammad. Teori dan Praktik Las. Jakarta: Proyek pengembangan lembaga pendidikan tenaga kependidikan Jakarta
5. Amir Arifin, M Hendrianto 2018 Pengaruh Arus Dan Jarak Kampuh Pengelasan Terhadap Distorsi Sambungan Pelat Baja Karbon Rendah Dengan Menggunakan SMAW. Jurnal Teknik Mesin Universitas Sriwijaya
6. Arifin, J 2017 Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan SMAW Baja ASTM A36
7. AWS D1.1/D1.1M Structural Welding Code – Steel, ANSI 2010, 550 N.W Lejeune Road Miami,FL. 33126
8. http://simki.unpkediri.ac.id/mahasiswa/file_artikel/2017/12.1.03.01.0004.pdf
9. https://simdos.unud.ac.id/uploads/file_pendidikan_dir/ba99f319cb09cb65b14992bd838c2056.pdf
10. <https://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jwl/article/view/3288/2494>
11. Kurdi, 2017 pengaruh variasi kuat arus pengelasan plat aisi 444 menggunakan elektroda AWS E3161
12. Wiryosumarto.(2004). Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya.
13. Mubarak, Sofyan. 2020. *Pengaruh Variasi Pengelasan Ahield Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Pada Baja ST-41*. Jember. Universitas Muhammadiyah Jember

14. Mahmalifa, Brilliant F P. 2021. *Pengaruh Penggunaan VARIasi Elektroda Terhadap Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) Dengan Uji Tarik Dan Analisa Struktur Mikro Pada Baja ST-41*. Jember. Universitas Muhammadiyah Jember
15. M. Yogi Nasrul L., Heru Suryanto, Abdul Qolik. 2016. *PENGARUH VARIASI ARUS LAS SMAW TERHADAP KEKERASAN DAN KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN DISSIMILAR STAINLESS STEEL 304 DAN ST 37*. Malang. Universitas Negeri Malang

