

DAFTAR PUSTAKA

- Ardyan, Erwansyah, & Arriyani, Y. F. (2021, Agustus). Studi Eksperimen Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Material Baja ST 41 Menggunakan Pahat HSS. *SJoME*, 3, 65-72.
- Budi, R. S., & Dwipayana, H. (2020). Analisa Kekasaran Permukaan Material Alumunium Pada Proses Pembubutan Dengan Mesin Bubut BV-20. *TEKNIKA: Jurnal Teknik*, 6, 248-256.
- Husni, T., Asmadi, Pusvyta, Y., & Hidayat, T. (2020). Pengaruh Jenis Pahat dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340. *TEKNIKA : Jurnal Imiah*, 6, 119-133.
- Kelen, Y. L., Idkhan, A. M., & Badaruddin, A. (2020, Agustus). Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Nilai Kekasaran Hasil Pembubutan Baja ST 37. *Mechanical Engineering*, 1-14.
- Kosjoko. (2018, Agustus). Pengaruh Kedalaman Pemakanan Terhadap Kebulatan Geometrik Poros Hasil Bubut. *J-Proteksion*, 3, 5-8.
- Mesin, H. (2016, Oktober 30). handlemesin.blogspot.com/2016/10/parameter-pemotongan.html. Retrieved November 28, 2021, from handlemesin.blogspot.com/
<http://handlemesin.blogspot.com/2016/10/parameter-pemotongan.html>
- Nasution, M. (2018, September). Karakteristik Baja Karbon Terkorosi Oleh Air Laut. *Buletin Utama Teknik*, 14, 68-76.
- Nofri, M., & Taryana, A. (2017, Desember). Analisis Sifat Mekanik Baja SKD 61 dengan Baja ST 41 Dilakukan Hardening dengan Variasi Temperatur. *Bina Teknika*, 13, 189-199.
- Priyatama, A. A. (2014). *Buku 2 Proses Bubut (Turning)*. Purbalingga: Pemerintah Kabupaten Purbalingga dan Dinas Pendidikan.
- Raul, Widiyanti, & Poppy. (2016, April). Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Tahun 24*, 1-9.
- Santoso, J. (2013). *Pekerjaan Mesin Perkakas*. Jakarta: Kementrian dan Pendidikan Kebudayaan.
- Setyawan, D., Rhohman, F., & Mufarrih, A. (2018, Juni). Pengaruh Proses Perlakuan Panas Terhadap Penggunaan Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Material ST-41. *Jurnal Mesin Nusantara*, 1, 10-18.

- Sutrisna, K., Nugraha, N. P., & Dantes, K. R. (2017, November). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong dan Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Keasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja ST 37. *JJTM*, 5, 1-8.
- Teknik, A. S. (2012). www.anekasteeltekNIK.com/product/besi-as-st-41-surabaya-p741713.aspx. Retrieved from www.anekasteeltekNIK.com:https://www.anekasteeltekNIK.com/product/besi-as-st-41-surabaya-p741713.aspx
- Widarto, Wijanarka, B. S., Sutopo, & Paryanto. (2008). *Teknik Pemesinan*. (B. Santosa, Ed.) Jakarta: Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah.

