

DAFTAR PUSTAKA

- Adi Nugroho dan Eko Setiawan . (2018). PENGARUH VARIASI KUAT ARUS PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN KEKERASAN SAMBUNGAN LAS PLATE CARBON STEEL ASTM 36. *Volume 3. No. 2 Mei 2018*.
- Asrul, Kusno Kamil dan Muhammad Halim Asiri. (2018). ANALISIS KEKUATAN SAMBUNGAN LAS METAL INER GAS (MIG) PADA LOGAM ALUMINIUM PADUAN AA6063 DENGAN VARIASI ARUS LISTRIK . *Teknologi Volume 18 No.1 April 2018*.
- B. Mishra, R. R. Panda, and D. K. Mohanta,. (2014). Metal Inert Gas (Mig) Welding Parameters. *Optimization, no. June, pp, 637-639*.
- Bagus Bagaskara, S. M. (2019). PENGARUH POSISI PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK, FOTO MAKRO. *Vol. 15, No. 2, Oktober 2019, 15, 132-136*.
- Bayu Arie Hanggara, M. R. (2019). PENGARUH POSISI PENGELASAN SMAW DENGAN VARIASI POSISI. *PISTON VOL. 4 No. 1 NOVEMBER 2019, 4, 22-28*.
- Hasan Muhtar Ramadlani1. (2020). PENGARUH VOLTAGE PADA GAS METAL ARC WELDING (GMAW) TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN KEKUATAN TARIK PADA BAJA ST 60 DENGAN SAMBUNGAN TIRUS TUNGAAL. *J-Proteksion Vol. 4 No 13 Oktober 2020, 4, 1-4*.
- Sarjito Joko Sisworo, M. (t.thn.). PENGARUH PERBEDAAN POSISI PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN T-Joint. 3-7.

