

**ANALISIS RISIKO OPERASIONAL PADA UMKM PABRIK “SRI TAHU” DI WATUKEBO
KECAMATAN AMBULU**

SKRIPSI

**Diajukan untuk memenuhi salah satu
syarat memperoleh gelar Sarjana
Manajemen**



**PROGRAM STUDI MANAJEMEN
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH JEMBER
2023**

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

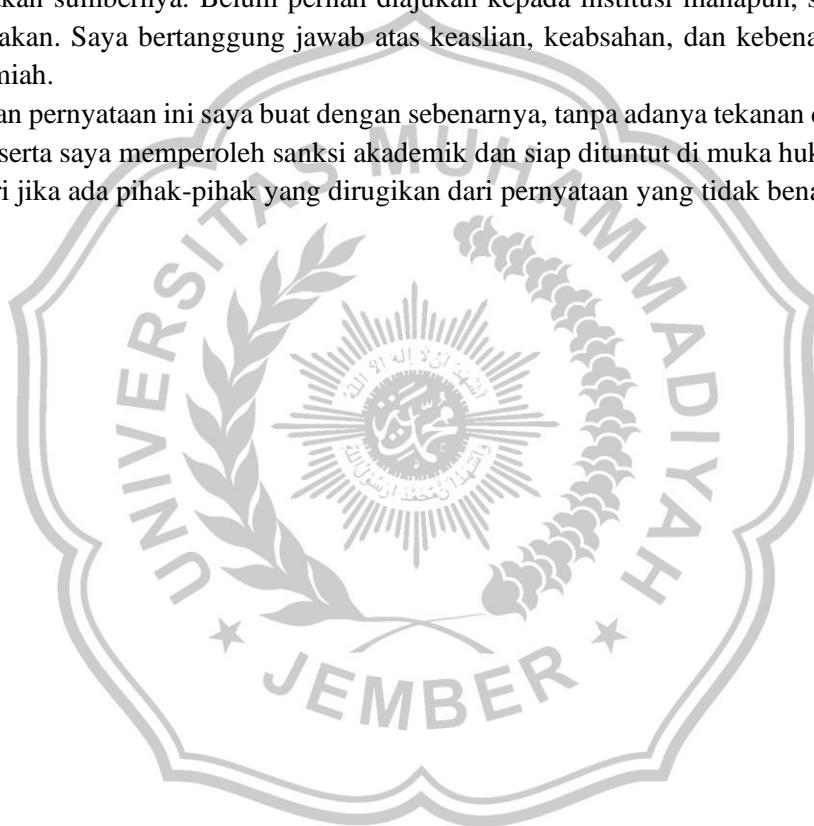
Nama : Laella Wardiah

Nim : 1910411179

Prodi : Manajemen

Menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa karya ilmiah berupa skripsi yang berjudul: ANALISIS RISIKO OPERASIONAL PADA UMKM PABRIK “SRI TAHU” DI WATUKEBO KECAMATAN AMBULU, adalah hasil karya sendiri. Kecuali jika dalam beberapa kutipan substansi telah saya sebutkan sumbernya. Belum pernah diajukan kepada institusi manapun, serta bukan karya plagiat atau jiplakan. Saya bertanggung jawab atas keaslian, keabsahan, dan kebenaran isinya sesuai dengan sikap ilmiah.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, tanpa adanya tekanan dan paksaan dari pihak manapun serta saya memperoleh sanksi akademik dan siap dituntut di muka hukum, jika ternyata di kemudian hari jika ada pihak-pihak yang dirugikan dari pernyataan yang tidak benar tersebut.



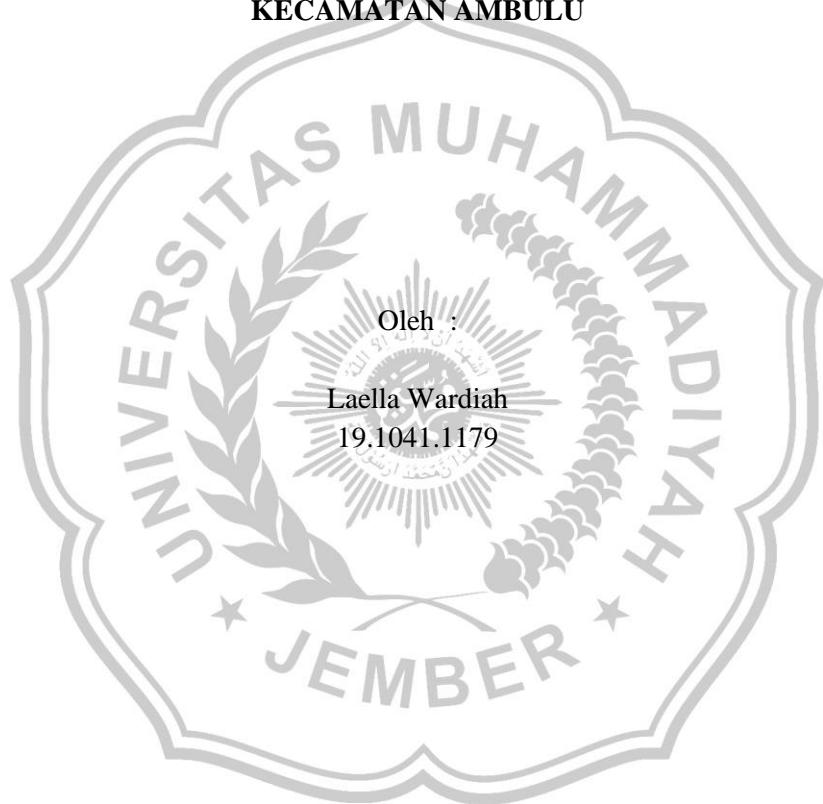
Jember, 20 Juli 2023



Laella Wardiah
1910411179

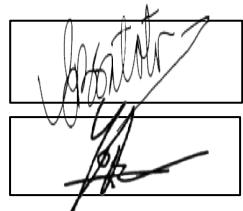


**ANALISIS RISIKO OPERASIONAL PADA UMKM PABRIK "SRI TAHU" DI WATUKEBO
KECAMATAN AMBULU**



Pembimbing :

Dosen Pembimbing Utama : Dr. Ir. Eko Budi Satoto, M, MT



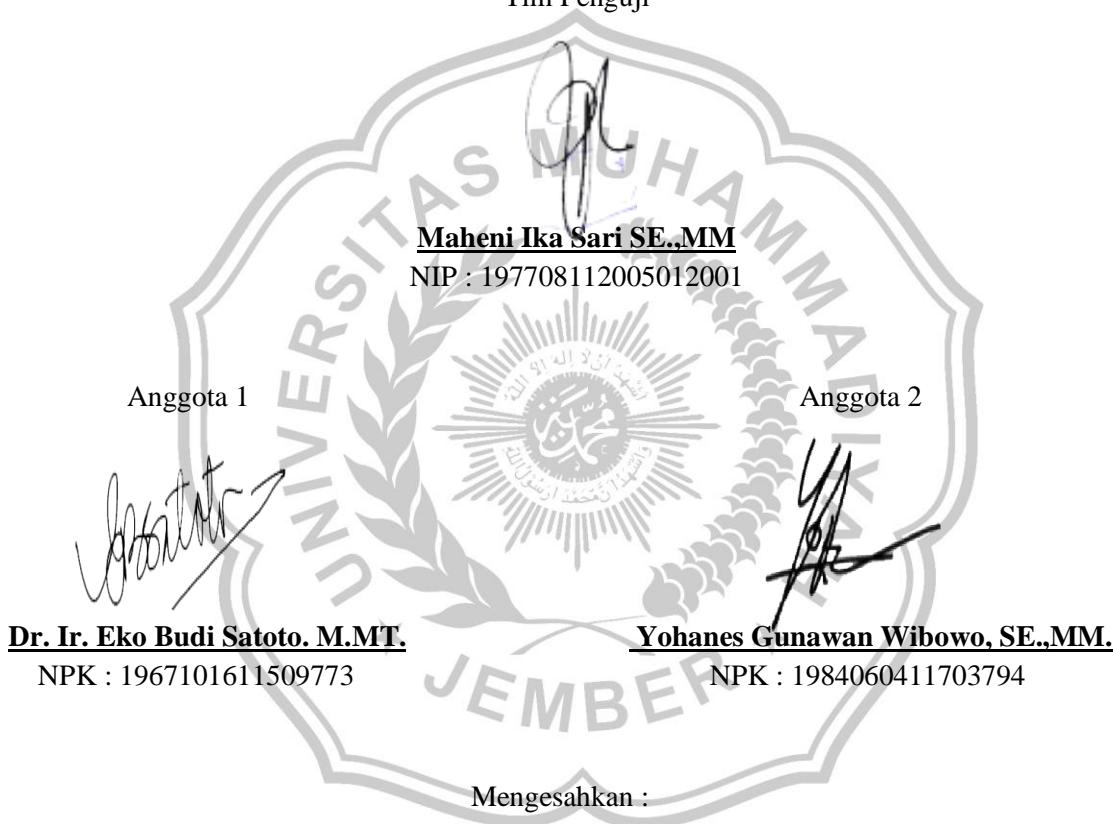
Dosen Pembimbing Pendamping : Yohanes Gunawan Wibowo, SE., MM

PENGESAHAN

Skripsi ini berjudul: ANALISIS RISIKO OPERASIONAL PADA UMKM PABRIK “SRI TAHU” DI WATUKEBO KECAMATAN AMBULU, telah diuji dan disahkan oleh fakultas Ekonomi Universitas Muhammadiyah Jember pada :

Nama : Laella Wardiah
NIM : 1910411179
Hari : Kamis
Tanggal : 20 Juli 2023
Tempat : Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Jember

Tim Penguji

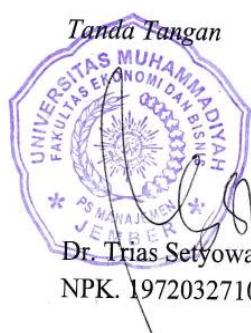


Dekan



Maheni Ika Sari., M.M
NIP 1917708112005012001

Ketua Program Studi



Dr. Trias Setyowati, SH., SE., MM
NPK. 1972032710509477

PERSEMBAHAN

Alhamdullilah puji syukur kepada Allah SWT atas terselesaikan Skripsi dengan baik dan lancar. Oleh karena itu Skripsi ini saya persembahkan kepada :

1. Yang pertama sembah sujud saya kepada Allah SWT. Atas kehendakmu kau jadikan manusia yang senantiasa beriman, berilmu, dan selalu berusaha serta berfikir dan tetap selalu bersabar dalam menjalani kehidupan didunia, semoga keberhasilan kali ini akan terus menjadi awal baik untuk kedepannya demi cita cita yang saya inginkan tercapai.
2. Terimkasih untuk Kedua orang tua saya Ayahanda Didik Setiawan dan Ibunda Mardiana Dwisari yang selalu mendukung saya serta membimbing saya tanpa mengeluh dan selalu menjadi yang terbaik dihidupku.
3. Terimakasih saya ucapan kepada Bapak dan Ibu Dosen yang telah sabar memberikan tuntunan dan ilmu yang sangat bermanfaat, sehingga saya bisa sampai di titik ini.
4. Terimakasih untuk Ibu Maheni Ika Sari SE.,MM selaku dosen pengaji, dan Bapak Dr. Ir. Eko Budi Satoto. M.MT selaku dosen pembimbing 1 serta Bapak Yohanes Gunawan SE.,MM. selaku dosen pembimbing II. Atas ilmu dan saran yang sangat membangun, sehingga skripsi ini dapat selesai dengan baik.
5. Terimakasih untuk kakak saya Putri Utami Dian Safitri S.H yang selalu mendukung dan memberi semangat saat saya mengerjakan skripsi ini.
6. Terimakasih untuk M.Sabri Prayogi yang selalu memberi semangat pada diri saya, saat selama masa kuliah hingga proses penggerjaan tugas akhir.
7. Terimakasih untuk teman-teman yang telah memberi saya semangat saat saya mengerjakan skripsi.
8. Dan terimakasih untuk Almamater, Universitas Muhammadiyah Jember yang saya banggakan serta teman teman seperjuangan yang saya banggakan.

MOTTO

“Tidak ada ujian yang tidak bisa diselesaikan. Tidak ada kesulitan yang melebihi batas kesanggupan. karena Allah tidak akan membebani seseorang melainkan sesuai dengan kadar kesanggupannya.”

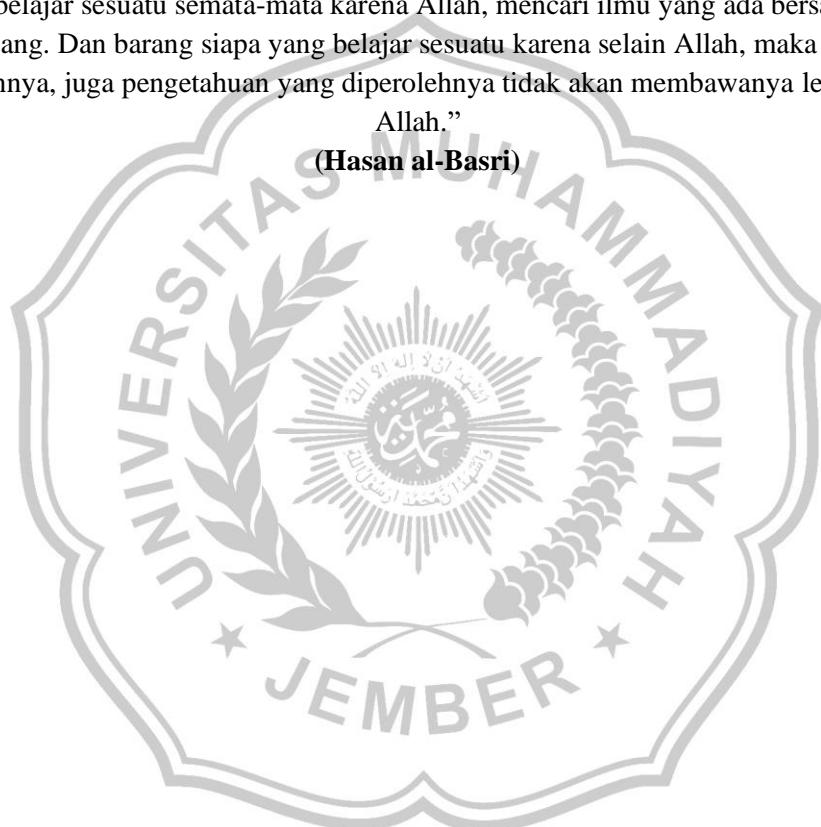
(QS. Al-Baqarah: 286)

“Mengeluh tanpa usaha mencari jalan keluar apalah artinya, mengeluh tidak akan mengubah apa pun yang telah terjadi, tinggal bagaimana memperbaiki.”

(Jefri Al Buchori)

“Barangsiapa belajar sesuatu semata-mata karena Allah, mencari ilmu yang ada bersama-Nya, maka dia akan menang. Dan barang siapa yang belajar sesuatu karena selain Allah, maka dia tidak akan mencapai tujuannya, juga pengetahuan yang diperolehnya tidak akan membawanya lebih dekat kepada Allah.”

(Hasan al-Basri)



KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kupanjatkan hanya pada Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat, karunia, serta hidayah-Nya, sehingga penulis dapat menyusun dan menyelesaikan skripsi dengan judul ANALISIS RISIKO OPERASIONAL PADA UMKM PABRIK “SRI TAHU” DI WATUKEBO KECAMATAN AMBULU, Skripsi ini merupakan karya penulis dan merupakan salah satu syarat dalam memperoleh Gelar Sarjana Manajemen pada Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Jember. Dalam penyusunan hingga terselesaiannya skripsi ini, penulis menyadari telah banyak pihak yang membantu, membimbing dan mendorong serta memberi semangat pada penulis. Penulis sadar tanpa bantuan dari berbagai pihak, penulis akan mengalami kesulitan dalam menyelesaikan skripsi ini. Untuk itulah pada kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terima kasih dan penghargaan yang sebesar-besarnya kepada

1. Ibu Maheni Ika Sari, SE, MM, selaku Dekan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Jember.
2. Bapak Dr. Ir. Eko Budi Satoto. M.MT selaku dosen pembimbing I dan
3. Bapak Yohanes Gunawan SE.,MM, selaku dosen pembimbing II yang telah banyak meluangkan waktu untuk memberikan bimbingan, pengarahan dan saran sehingga penulisan skripsi ini dapat terselesaikan.
4. Bapak dan Ibu dosen yang telah memberikan bekal ilmu pengetahuan yang bermanfaat bagi penulis.
5. Ayah dan Ibu saya yang selalu memberi semangat dan tidak pernah putus mendo'akan saya
6. Putri Utami Dian Safitri S.H. yang selalu memberi semangat
7. Rekan-rekan seperjuangan Fakultas Ekonomi dan Bisnis Universitas Muhammadiyah Jember yang telah banyak memberi bantuan dan masukan yang sangat berguna dalam menyusun skripsi ini.

Atas amal baik yang telah diberikan pada penulis semoga Allah SWT memberikan balasan yang sesuai dan semoga rahmat serta hidayah-Nya diberikan kepada kita semua. Besar harapan penulis semoga skripsi ini berguna bagi penulis khususnya dan bermanfaat bagi semua pihak yang membacanya.

Jember, 20 Juli 2023

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN	i
HALAMAN PEMBIMBING.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
PERSEMAHAN.....	vi
MOTTO	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Landasan Teori.....	5
2.1.1 Risiko	5
2.1.2 Sumber-Sumber Risiko.....	5
2.1.3 Jenis-Jenis Risiko	6
2.1.4 Manajemen Risiko.....	6
2.1.5 Fungsi Pokok Manajemen Risiko.....	7
2.1.6 Proses Manajemen Risiko.....	8
2.1.7 Enterprise Risk Management (ERM).....	10
2.1.8 Risiko Operasional	11
2.1.9 Manajemen Operasional	11
2.2 Penelitian Terdahulu.....	12
2.3 Kerangka Konseptual	17
BAB III METODE PENELITIAN.....	19
3.1 Variabel Penelitian	19
3.2 Definisi Operasional Variabel	19
3.3 Desain Penelitian.....	21
3.4 Sumber Data.....	21

3.5 Sampel Penelitian	21
3.6 Teknik Pengumpulan Data	22
3.7 Teknik Analisis Data.....	23
3.8 Metode <i>Enterprise Risk Management (ERM)</i>	24
3.9 Uji Keabsahan Data.....	25
3.10 Lokasi dan Waktu Penelitian	26
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....	27
4.1 Gambaran Umum UMKM Pabrik “Sri Tahu” Kecamatan Ambulu.....	27
4.1.1 Sejarah Pendirian UMKM Pabrik “Sri Tahu” Kecamatan Ambulu	27
4.1.2 Visi dan Misi UMKM Pabrik “Sri Tahu”	28
4.1.3 Struktur Organisasi UMKM Pabrik “Sri Tahu”	28
4.1.4 Jenis Kegiatan Usaha.....	29
4.1.5 Jumlah Tenaga Kerja.....	30
4.1.6 Jam Operasional	30
4.1.7 Data Penjualan Pabrik “Sri Tahu”	30
4.2 Analisis Data	31
4.2.1 Identifikasi Risiko	31
4.2.2 Penilaian Risiko Operasional Pada UMKM Pabrik “Sri Tahu”	32
4.3 Pembahasan.....	35
4.3.1 Risiko Operasional Pabrik “Sri Tahu” Pada Risiko Internal.....	35
4.3.2 Risiko Operasional Pabrik “Sri Tahu” Pada Risiko Eksternal	39
4.3.3 Risiko Operasional Pabrik “Sri Tahu” Pada Risiko SDM.....	40
4.3.4 Risiko Operasional Pabrik “Sri Tahu” Pada Risiko Bahan Baku	43
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	45
5.1 Kesimpulan	45
5.2 Saran	46
DAFTAR PUSTAKA	47
Lampiran-lampiran	49

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Sumber Risiko.....	6
Tabel 2.2 Penelitian Terdahulu.....	12
Tabel 3.1 Operasional Variabel	19
Tabel 3.2 Sampel Penelitian	22
Tabel 3.3 Metode Pengolahan Data dan Teknis Analisis Data	24
Tabel 3.4 Rating Kemungkinan (<i>Likelihood</i>)	24
Tabel 3.5 Rating Dampak (<i>Consequence</i>)	25
Tabel 3.6 Analisis Risiko Kualitatif Matriks Tingkat Risiko.....	25
Tabel 4.1 Data Penjualan Pabrik “Sri Tahu” Periode 2023	30
Tabel 4.2 Identifikasi Risiko	31
Tabel 4.3 Hasil Penilaian Risiko	32
Tabel 4.4 <i>Matrix</i>	33
Tabel 4.5 Hasil Analisa Risk Response	34
Tabel 4.6 Kerusakan Mesin dan Peralatan.....	35
Tabel 4.7 Kegagalan Produksi.....	36
Tabel 4.8 Uap Panas dari Pembakaran Tungku	37
Tabel 4.9 Lingkungan Kurang Bersih	38
Tabel 4.10 Debu Kayu dari Aktivitas Pembakaran Tungku	38
Tabel 4.11 Harga Bahan Baku Kedelai Fluktuatif	39
Tabel 4.12 Kurangnya <i>Quality Control</i>	41
Tabel 4.13 Kecelakaan Kerja	42
Tabel 4.14 Bahan Baku Rusak	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Konseptual Penelitian.....	17
Gambar 4.1 Struktur Organisasi UMKM Pabrik “Sri Tahu”	29



DAFTAR LAMPIRAN

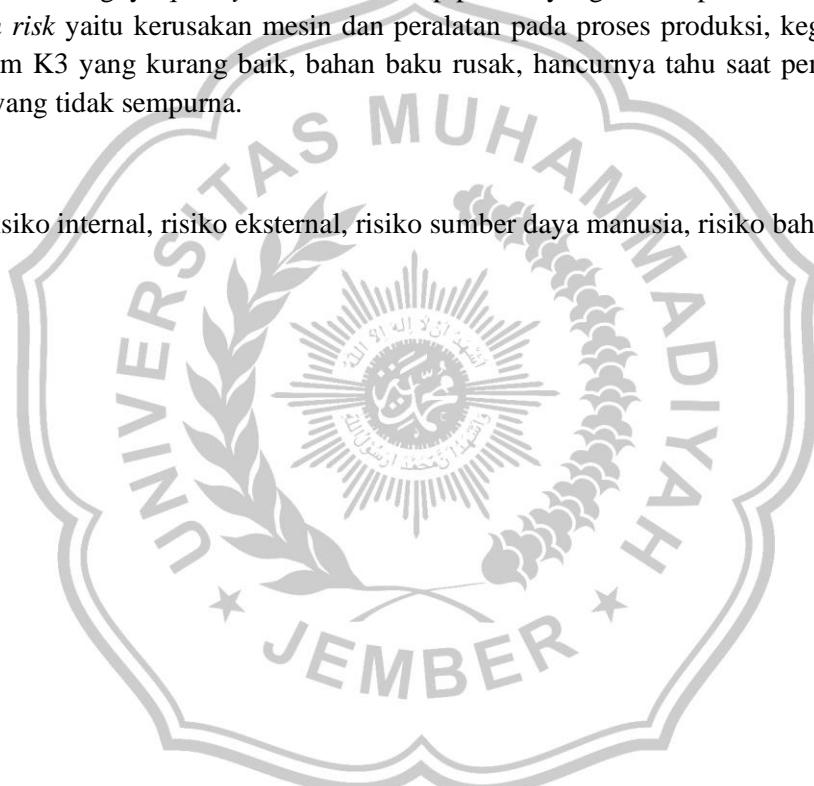
Lampiran 1. Kuesioner Wawancara	49
Lampiran 2. Surat Izin Penelitian	52
Lampiran 3. Dokumentasi	54



Abstrak

Penelitian dilakukan dengan tujuan mengetahui pengelolaan manajemen UMKM pabrik “Sri Tahu” dalam risiko internal, risiko sumber daya manusia, risiko eksternal, dan risiko bahan baku. Metode yang digunakan adalah kualitatif bersifat deskriptif dengan menggunakan metode *purposive sampling*. Sampel dalam penelitian ini berjumlah 6 orang yang merupakan populasi pegawai pabrik “Sri Tahu”. Berdasarkan hasil penelitian dalam analisis risiko dengan *Enterprise Risk Management* terdapat 20 risiko yang meliputi risiko internal, risiko eksternal, risiko sumber daya manusia, dan risiko bahan baku. Terdapat respon risiko yakni pada level *extream, high, moderate* dan *low*. Dari perhitungan *risk scoring* yang masuk risiko tertinggi adalah *extream risk* dan *high risk*. Beberapa risiko yang masuk dalam *extream risk* yaitu uap panas dari pembakaran tungku, lingkungan kurang bersih (higienis), debu kayu dari aktivitas pembakaran tungku, harga bahan baku kedelai fluktuatif, kesalahan dalam pencatatan laporan keuangan, kurangnya *quality control* terhadap produk yang akan dipasarkan, kecelakaan kerja. Sedangkan *high risk* yaitu kerusakan mesin dan peralatan pada proses produksi, kegagalan produksi, kebakaran, sistem K3 yang kurang baik, bahan baku rusak, hancurnya tahu saat pemotongan, proses penggumpalan yang tidak sempurna.

Kata kunci : Risiko internal, risiko eksternal, risiko sumber daya manusia, risiko bahan baku.



Abstrack

The research was conducted with the aim of knowing the management of the "Sri Tahu" factory MSME in internal risk, human resource risk, external risk, and raw material risk. The method used is descriptive qualitative using purposive sampling method. The sample in this study was 6 people who were the population of "Sri Tahu" factory employees. Based on the research results in risk analysis with Enterprise Risk Management, there are 20 risks which include internal risk, external risk, human resource risk, and raw material risk. There is a risk response, namely at the extreme, high, moderate and low level. From the calculation of risk scoring, the highest risks are extreme risk and high risk. Some of the risks included in the extreme risk are hot steam from burning stoves, unhygienic environment, wood dust from stove burning activities, fluctuating soybean raw material prices, errors in recording financial reports, lack of quality control of products to be marketed, accidents Work. While high risk, namely damage to machinery and equipment in the production process, production failure, fire, poor OSH system, damaged raw materials, destruction of tofu during cutting, imperfect clumping process.

Keywords : internal risk, external risk, human resource risk, raw material risk.

