

## DAFTAR PUSTAKA

- Amzamsyah, R., Kosjoko, & Umar, M. L. (2021). Pengaruh Variasi Kampuh dan Kuat Arus Pengelasan SMAW terhadap Kekuatan Bending pada Baja ASTM A36 The Effect of Campuh Variation and Current Strength of SMAW Welding on Bending Strength in ASTM A36. *Jurnal Kajian Ilmiah Dan Teknologi Teknik Mesin*, 5(2), 20–24. <http://jurnal.unmuhjember.ac.id/index.php/J-Proteksion>
- Arham, Y. (2016). Pengaruh Jenis kampuh V dan X Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Impak Pada Pengelasan Baja Karbon. *ENTHALPY - Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 2(2), 8–12.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *J-Ensitem*, 3(01), 9–13. <https://doi.org/10.31949/j-ensitem.v3i01.309>
- Duniawan, A. (2015). Pengaruh Gerak Elektroda dan Posisi Pengelasan Terhadap Uji Kekerasan Dari Hasil Las Baja SSC 41. *Jurnal Teknologi*, 8(2), 128–134.
- Gumara, R. A., & Drastiawati, N. S. (2021). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Metal Inert Gas ( MIG ) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Baja Karbon ASTM A36 PENGARUH VARIASI ARUS LISTRIK PENGELASAN METAL INERT GAS ( MIG ) TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS PADA BAJA KARBON ASTM A. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(3), 65–68.
- Gunawan, Y., Endriatno, N., & Anggara, B. H. (2017). Analisa Pengaruh Pengelasan Listrik Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Dan Baja Karbon Tinggi. *Enthalpy-Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 2(1), 1–12.
- Habibi, F., Respati, S. M. B., & Syafa'at, I. (2015). Perlakuan Pemanasan Awal Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Pada Daerah HAZ Hasil Pengelasan Baja Karbon ST 41. *Prosiding SNST Ke-6 Tahun 2015, ke-6 Tahun*, 43–47.
- Huda, M., & Ferry, S. (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V dan Kuat Arus dengan Las Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Baja A36 Terhadap Sifat

- Mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 7, 1–9.
- Hudiono, & Santoso, P. I. (2020). Pengaruh Besarnya Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Pada Sambungan Plat A36 Pada Pembuatan Pelat Baja Badan Kapal. *Prosiding Seminar Teknologi Kebumihan Dan Kelautan (SEMITAN II)*, 2(1), 5–9.
- Husen, A., Fato, A., & Nursidik. (2021). Analisa sifat mekanis baja pada bahan spcc-hd dengan proses. *Institut Sains Dan Teknologi Nasioanal*, 23(1), 60–74.
- Iqbal, M. (2008). Pengaruh temperatur terhadap sifat mekanis pada proses pengkarbonan padat baja karbon rendah. *SMARTek*, 6(2), 104–112.
- Jordi, M., Yudo, H., & Jokosisworo, S. (2017). Analisa Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Berbeda Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja St 36 Dengan Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 785. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Maulana, Y. (2016). Analisis Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Dengan Variasi Media Pendingin Menggunakan Smaw. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, 2(1), 1–8.
- Moustahid, Lubis, H., & Mawardi. (2019). Pengaruh Heat Input Proses Pengelasan Pada Pelat Baja St37 Terhadap Kekuatan Tarik Las Smaw Dengan Menggunakan Elektroda E7018. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 3(2), 69–75.
- Munadi, S. (2005). *Jurnal Dinamika 2005 (Pengelasan Smaw)* (pp. 1–9).
- Nugroho, A., & Setiawan, E. (2018). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel ASTM36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 134–142.
- Putri, F. (2010). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austent*, 2(2), 13–25.
- Qomari, A. N., Solichin, & Hutomo, P. T. (2015). Pengaruh Pola Gerakan Elektrode Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekerasan Hasil Las Pada Baja St60. *Jurnal Teknik Mesin*, 2, 1–8.

- Setiawan, A., & Wardana, Y. A. Y. (2006). Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), 1–7.  
<http://puslit2.petra.ac.id/ejournal/index.php/mes/article/view/16525>
- Syahrani, A., Sam, A., & Chairulnas. (2013). Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending Pada Hasil Pengelasan SM490. *Jurnal Mekanika*, 4(2), 393–403.
- Veranika, R. M., Fauzie, M. A., Ali, H., & Solihin, M. (2019). Studi Pengaruh Variasi Elektroda E 6013 Dan E 7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Bahan Baja Karbon Rendah. *Desiminasi Teknologi*, 7(2), 116–122.
- Z, M., Suardy, & Suryadi. (2018). Analisis Perbandingan Kualitas Las SMAW Kampuh V dengan Uji Bending pada Baja ST 37. *Pendidikan Teknik Mesin Universitas Negeri Makassar*, 19(1), 45–56.