

DAFTAR PUSTAKA

- Achmad Nurul Qamari dkk. (2015). PENGARUH POLA GERAKAN ELEKTRODE DAN POSISI PENGELASAN TERHADAP KEKERASAN HASIL LAS PADA BAJA ST60. *Teknik Mesin*. <http://journal2.um.ac.id/index.php/jurnal-teknik-mesin/article/viewFile/499/314>
- Afrianto Rabbi et all. (2018). *Analisa Pengaruh Gerakan Elektroda pada Pengelasan SMAW terhadap Uji Kekerasan dan Kekuatan Bending Baja ST 37*. <http://eprosiding.snit-polbeng.org/index.php/snit/article/view/2037>
- Agung Febriansyah. (2021). PENGARUH POLA GERAKAN ELEKTRODA DAN POSISI PENGELASAN TERHADAP UJI BENDING DARI HASIL LAS PIPA ST37. *Teknik Mesin*. https://repository.unsri.ac.id/58614/1/RAMA_83203_06121381722065_0001086401_01_front_ref.pdf
- Alven Safik Ritonga dkk. (2018). *PENERAPAN METODE SUPPORT VECTOR MACHINE (SVM) DALAM KLASIFIKASI KUALITAS PENGELASAN SMAW (SHIELD METAL ARC WELDING)*. <https://journal.trunojoyo.ac.id/edutic/article/view/4382>
- Fahmi Arifin dkk. (2023). PENGARUH VARIASI KUAT ARUS PENGELASAN SMAW TERHADAP UJI BENDING DAN STRUKTUR MIKRO PADA PIPA STAINLESS STEEL 316 ASTM A213. *Teknik Mesin*. <http://repository.unmuhjember.ac.id/15961/10/j. JURNAL.pdf>
- I Gusti Ngurah Nitya Santhiarsa dkk. (2008). Pengaruh posisi pengelasan dan gerakan elektroda terhadap kekerasan hasil las baja JIS SSC 41. *Teknik Mesin*. <https://ojs.unud.ac.id/index.php/jem/article/view/2272/1480>
- Irwanto, A. R. (2016). PERBANDINGAN VARIASI GERAKAN ELEKTRODA PADA PROSES SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW) TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN KEKUATAN BENDING BAJA

KARBON RENDAH. *Teknik Mesin*.
<http://lib.unnes.ac.id/27614/1/5201412035.pdf>

Jaenal Arifin et all. (2017). PENGARUH JENIS ELEKTRODA TERHADAP SIFAT MEKANIK HASIL PENGELASAN SMAW BAJA ASTM A36. *Teknik Mesin*, 13.
<https://publikasiilmiah.unwahas.ac.id/index.php/MOMENTUM/article/view/1756>

Jaya Alamsyah et all. (2021). *Penyuluhan Dan Pelatihan Teknik Dasar Pengetahuan Mengelas Bagi Masyarakat Nelayan Kelurahan Marunda Di Lingkungan Sekolah Tinggi Ilmu Pelayaran Jakarta*. <https://online-journal.unja.ac.id/JKAM/article/view/15336>

Lunardy Riswansyah dkk. (2020). PENGARUH KUAT ARUS DAN JENIS ELEKTRODA TERHADAP LAJU KOROSI BAJA KARBON RENDAH PADA PENGELASAN SMAW. *Teknik Mesin*. <http://repository.untag-sby.ac.id/7984/>

Naharuddin et all. (2015). KEKUATAN TARIK DAN BENDING SAMBUNGAN LAS PADA MATERIAL BAJA SM 490 DENGAN METODE PENGELASAN SMAW DAN SAW. *Teknik Mesin*. <http://jurnal.untad.ac.id/jurnal/index.php/Mekanikal/article/view/5259/4013>

Prastiyo Nugroho dkk. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Pada Material Baja Karbon Rendah ST42. *Teknik Mesin*. <http://ejurnal.itats.ac.id/sntekpan/article/view/572>

Rusdi Siswanto. (2018). *BUKU AJAR TEKNOLOGI PENGELASAN HMKB791*. https://mesin.ulm.ac.id/assets/dist/bahan/Teknologi_Pengelasan_full.pdf

Trinova Budi Santoso dkk. (2015). PENGARUH KUAT ARUS LISTRIK PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO LAS SMAW DENGAN ELEKTRODA E7016. *Teknik Mesin*. <http://journal.um.ac.id/index.php/teknik-mesin/article/view/5361>

Trinova Budi Santoso et all. (2015). PENGARUH KUAT ARUS LISTRIK PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO LAS SMAW DENGAN ELEKTRODA E7016. *Teknik Mesin*. <http://journal.um.ac.id/index.php/teknik-mesin/article/view/5361>

