

## DAFTAR PUSTAKA

- Aji, M. N. (2019). Pengelasan Smaw Pada Sambungan Pengelasan Logam Baja Jis G 3131 Spbc Dengan Baja Aisi 201 Terhadap Sifat Program Studi Teknik Mesin S-1. *Teknik Mesin*, 2(1), 23–29.
- ASTM. (2015). D790-03-Standard Test Method for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulation Materials. *ASTM Standards*, 1–11.
- Fandi, S. T. (2013). *Teknik Las SMAW* 2. 232.
- Fata, H., & Razi, M. (2020). Pengaruh variasi sudut kampuh bevel groove terhadap kekuatan tarik material Stainless Steel 304 Effect of groove variations on the tensile strength of the material Stainless Steel 304. 2(1), 8–12.
- Forbiddendinasty, E., Mal, Q., & Gading, K. (2006). Pendahuluan Tinjauan Pustaka. *Jurnal Fasilkom*, 1(1), 1–21.
- Hristo Anggigi, Untung Budiarto, A. F. Z. (2019). Analisa Pengaruh Temperatur Normalizing Pada Sambungan Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Kekuatan Tarik , Tekuk dan Mikrografi Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(2), 504–513.
- Izzaty, R. E., Astuti, B., & Cholimah, N. (2019). Analisa Kekuatan Sambungan Las SMAW Vertikal Horizontal Down Hard Pada Plate Baja Jis 3131 SPHC Dan Staunless Steel 201 Dengan Aplikasi Penyangga Piles Transfer Di Mesin Thermoforming (Stacking Unit ). *Angewandte Chemie International Edition*, 6(11), 951–952., 5–24. [http://eprints.itn.ac.id/4116/9/Jurnal Skripsi.pdf](http://eprints.itn.ac.id/4116/9/Jurnal_Skripsi.pdf)
- Julian, N., Budiarto, U., & Arswendo, B. (2019). Analisi perbandingan kekuatan tarik pada sambungan las baja SS400 pengelasan MAG dengan variasi arus Pengelasan dan Media Pendingin Sebagai Material Lambung Kapal. *Teknik Perkapalan*, 7(2), 421–430. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/24512>
- Ketaren, L. P., Budiarto, U., & Wibawa, A. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro

- Sambungan Las GMAW (Gas Metal ARC Welding) Pada .... *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 345–354.
- Khotasa, S. (2016). Analisa Pengaruh Variasi Arus Dan Bentuk Kampuh Pada Pengelasan Smaw Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Butt Joint Pada Plat Baja A36. *Departemen Teknik Kelautan FTK ITS*.
- Mathews Yose Pratama, Untung Budiarto, Wilma, S. J. (2019). Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja SS 400 Akibat Pengelasan FCAW (Flux- Cored Arc Welding) dengan Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan. *Teknik Perkapalan*, 7(2), 152–160.
- Mekanikal, J. (2019). *PENGARUH ARUS PENGELASAN SMAW TERHADAP KEKUATAN BENDING PERMUKAAN (FACE BEND) LAS DAN KEKERASAN PADA BAJA KOMERSIL* Arlin, Awal Syahrani Sirajuddin, Anjar Asmara Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik Universitas Tadulako. 10(2), 992–1002.
- Pranajaya, W., Budiarto, U., & Wibawa, A. (2017). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG (Tungsten Inert Gas) Pada Aluminium 6061. *Teknik Perkapalan*, 5(2), 421–430.
- Saputra, H., Syarief, A., & Maulana, Y. (2014). Analisis Pengaruh Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Menggunakan Las Listrik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Unlam*, 03(2), 91–98.
- Suprijanto, D. (2013). Pengaruh Bentuk Kampuh Terhadap Kekuatan Bending Las Sudut Smaw Posisi Mendatar Pada Baja Karbon Rendah. *Jurusan Teknik Mesin STNAS Yogyakarta*, 8, 91–96.