

DAFTAR PUSTAKA

- Amzamsyah, R., Kosjoko, & Umar, M. L. (2020). J-Proteksion : Jurnal Kajian Ilmiah Dan Teknologi Teknik Mesin. *J-Proteksion*, 4(13), 1–6.
- Apriatun, Taufikurahman, & Sundari, E. (2021). Analisa Pengaruh Variasi Waktu Penahanan Pada Proses Pack Carburizing Terhadap Kekerasan Baja Karbon Rendah St 37. *Machinery Jurnal Teknologi Terapan*, 2(1), 2021. [Http://Doi.Org/10.5281/Zenodo.4748538](http://doi.org/10.5281/zenodo.4748538)
- Asy'ari, M. T., Bahri, M. H., & Mufarida, N. A. (2021). Pengaruh Variasi Waktu Pendingin Pada Sambungan Las Tipe Double V Groove Terhadap Kekuatan Tarik Material ASTM A36. *Journal Of Mechanical Design And Testing*, 3(1), 1–8.
- Baghel, P. K. (2022). Effect Of SMAW Process Parameters On Similar And Dissimilar Metal Welds: An Overview. *Heliyon*, 8(12), E12161. [Https://Doi.Org/10.1016/J.Heliyon.2022.E12161](https://doi.org/10.1016/j.heliyon.2022.e12161)
- Bangsawan, I. G., Suharno, S., & Harjanto, B. (2012). PENGARUH VARIASI TEMPERATUR DAN HOLDING TIME DENGAN MEDIA QUENCHING OLI MESRAN SAE 40 TERHADAP STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN BAJA ASSAB 760. *Statewide Agricultural Land Use Baseline 2015*, 1(2).
- Bawazir, F., Bukhari, & Ismy, A. S. (2021). Pengaruh Variasi Elektroda Las Pada Sambungan. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 5(2), 1–6.
- Bisri, H., & Yunus, Y. (2022). Pengaruh Media Pendingin Pada Proses Pengelasan SMAW Material Baja SS400 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Yunus Abstrak. *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, 10(03), 55–60.
- Fachrudin, A. R., Astuti, F. A. F., Martawati, M. E., & Hanif, A. (2021). Pelatihan Pengelasan Smaw Bagi Karang Taruna Kelurahan Temas Kecamatan Batu Kota Batu. *Jurnal Abdimas Bina Bangsa*, 2(1), 14–19. [Https://Doi.Org/10.46306/Jabb.V2i1.56](https://doi.org/10.46306/jabb.v2i1.56)
- Fratama, W., Tuparjono, & Erwanto. (2022). ANALISIS UJI IMPAK PADA PENGELASAN BAJA ST37 MENGGUNAKAN LAS SHIELD METAL

ARC WELDING (SMAW) DENGAN POSISI PENGELASAN 1G.
PROSIDING SEMINAR NASIONAL INOVASI TEKNOLOGI TERAPAN 2022,
2(January), 300–306.

Haris, H., Effiandi, N., & Asmed, A. (2022). Perbandingan Penggunaan Cairan Pendingin Radiator Terhadap Temperatur Kerja Mesin Mobil Toyota Avanza 1.5 S M/T. *Jurnal Teknik Mesin*, 15(1), 20–25.
<https://doi.org/10.30630/jtm.15.1.787>

Hartanto, R. E., Yulianto, S., & Sugiri, M. (2020). Analisis Pengaruh Kuat Arus Listrik Terhadap Hasil Pengelasan Smaw Material St 37 Dengan Elektroda Low Hidrogen Pada Pengujian Visual , Radiografi ,Struktur Makro Dan Mikro. *SNITT-Politeknik Negeri Balikpapan*, 7.

Iswanto, Widodo, E., Tjahjanti, P. H., & Nur Rohman, D. (2021). Pengaruh Viskositas Cairan Pendingin Pasca Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Fisik Baja ST 37. *Rotasi*, 23(1), 13–17.
<https://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi/article/view/32532>

Juniarianto, F., & Dwisetiono. (2021). Perbandingan Jenis Elektroda E7016 Dan E7018 Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Smaw. *Hexagon Jurnal Teknik Dan Sains*, 2(2), 7–10. <https://doi.org/10.36761/hexagon.v2i2.1081>

Kristiadi, S., Lesmanah, U., & Raharjo, A. (2023). PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN MIKROSTRUKTUR PADA PENGECORAN ALUMINIUM 6061. *Jurnal Teknik Mesin Unisma*, 20(1), 6–13.

Manurung, R. D. N., Budiarto, U., & Yudo, H. (2021). *Jurnal Teknik Perkapalan*.
Teknik Perkapalan, 7(2), 152–160.

Maruf, A. F., & Sulistyorini, E. (2023). ... Variasi Media Pendingin Dan Kuat Arus Terhadap Kekerasan Dan Uji Tarik Pada Hasil Pengelasan Smaw Material Aluminium Alloy *Senakama: Prosiding Seminar ...*, 3(September), 187–195.
<https://conference.untag-sby.ac.id/index.php/sentek/article/view/3416>

Maylano, G. D., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal

- Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk Dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 785. [Http://Ejournal3.Undip.Ac.Id/Index.Php/Naval](http://Ejournal3.Undip.Ac.Id/Index.Php/Naval)
- Meditama, R. F., Permadi, L. C., & Khoufi, F. A. (2022). Variasi Besar Arus Listrik Dan Ketebalan Pelat Pada Pengelasan SMAW Terhadap Distorsi Angular Sambungan T Baja ST37. *Metrotech (Journal Of Mechanical And Electrical Technology)*, 1(2), 70–75. [Https://Doi.Org/10.33379/Metrotech.V1i2.1406](https://doi.org/10.33379/Metrotech.V1i2.1406)
- Muhammad, A., Prasetyo, D. H. T., & Wahyudi, D. (2022). Pengaruh Kuat Arus Listrik Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Dengan Media Pendingin Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST-37. *J-Proteksion*, 6(2), 49–55. [Https://Doi.Org/10.32528/Jp.V6i2.6917](https://doi.org/10.32528/Jp.V6i2.6917)
- Munawar, H. M., Gusniar, I. N., & Anjani, R. D. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Media Pendingin Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST 37. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(November), 481–488.
- Nawiko, A., Rosehan, & M. Sobron Y. Lubis. (2022). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap Uji Tarik Sambungan Bahan ASTM A36. *Jurnal Syntax Transformation*, 3(05), 802–808. [Https://Doi.Org/10.46799/Jst.V3i5.567](https://doi.org/10.46799/Jst.V3i5.567)
- Nurrohkayati, A. S., & Anggara, Z. (2023). Analysis Of The Effects Of Polarity Variations, Electrode Types, And Cooling Media On The Tensile Strength Of ASTM A36 Steel Welded Joints. *Academia Open*, 8(1), 1–12. [Https://Doi.Org/10.21070/Acopen.8.2023.6943](https://doi.org/10.21070/Acopen.8.2023.6943)
- Pratama, G. Y., & Yunus. (2022). PENGARUH POST WELD HEAT TREATMENT (PWHT) DENGAN VARIASI MEDIA PENDINGINAN HASIL PENGELASAN SMAW PADA PIPA KILANG ASTM A 106 GRADE B TERHADAP KEKUATAN BENDING DAN STRUKTUR MIKRO Genio Yudha Pratama Yunus. *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, 10(3), 69–76.
- Saputro, B. H., & Drastiawati, N. S. (2023). PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN DALAM PROSES PWHT PENGELASAN SMAW UNTUK MATERIAL BAJA SS400 TERHADAP NILAI KEKERASAN DAN KEKUATAN TARIK Canggih Wahyunanta Novi Sukma Drastiawati

Abstrak. *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, 12(01), 21–28.

Siswanto, S., Hakim, L., & Dyah, A. I. (2022). PERBANDINGAN JENIS ELEKTRODA LAS TERHADAP UJI TARIK MATERIAL PLAT ST 37. *Majamecha*, 4, 24–33.

Tyagita, D. A., & Irawan, A. (2016). KEKUATAN TARIK HASIL PENGELASAN SMAW PLAT BAJA ST 37 DENGAN PENDINGIN. *Jurnal Ilmiah Inovasi*, 16(3), 180–186.

Wibowo, A. T., & Samlawi, A. K. (2020). Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Pendingin Air Dan Oli Terhadap Kekerasan Baja Dan Struktur Mikro Baja S45C. *Jtam Rotary*, 2(2), 137. https://doi.org/10.20527/Jtam_Rotary.V2i2.2410

Yunaidi, & Harnowo, S. (2015). Pendingin Terhadap Sifat Mekanis Pada Proses Quenching Baja St 60. *Jurnal Teknik Mesin Politeknik LPP Yogyakarta*, 5(1), 57–63.

