

DAFTAR PUSTAKA

- Abdul Rouf Irwanto. (2016). Perbandingan Variasi Gerakan Elektroda Pada Proses Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Bending Baja Karbon Rendah. *Teknik Mesin*.
- Amzamsyah, R., Kosjoko, & Umar, M. L. (2020). J-Proteksion : Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin. *J-Proteksion*, 4(13), 1–6.
- Budhi Susetyo, F., Amirudin, J., & Yudianto, V. (2013). Studi Karakteristik Pengelasan Smaw Pada Baja Karbon Rendah St 42 Dengan Elektroda E 7018. *Jurnal Konversi Energi Dan Manufaktur*, 1(1), 32–39.
<https://doi.org/10.21009/jkem.1.1.4>
- Febriansyah, A., Studi, P., & Teknik, P. (2021). *Pengelasan Terhadap Uji Bending Dari Hasil Las Pipa St37 Skripsi Pengelasan Terhadap Uji Bending Dari Hasil Las Pipa St37 Skripsi*.
- Habibi, F., Respati, S. M. B., & Syafa'at, I. (2015). Perlakuan Pemanasan Awal Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Pada Daerah HAZ Hasil Pengelasan Baja Karbon ST 41. *Prosiding SNST Ke-6 Tahun 2015, ke-6 Tahun*, 43–47.
- J. Gilbert Kaufman; Elvin L. Rooy. (2004). Aluminium Alloy Castings. *ASM International*, 9, 3470.
- Miftahul Huda ST. MPD, & Setiawan, F. (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus dengan Las (Smaw) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Umsida*, 2, 1–9.
- Muhsin, Z., Suardy, & Suryadi. (2018). Analisis perbandingan kualitas las SMAW kampuh V dengan uji bending pada baja ST 37. *Teknologi*, 19(1), 45–56.
- Nugroho, P., Mustafa, & Sudarno. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Pada Material Baja Karbon Rendah ST42. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan*, 477–482.
- Putri, F. (2010). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austent*, 2(2), 13–25.
- Qomari, A. N., Solichin, & Hutomo, P. T. (2015). Pengaruh Pola Gerakan Elektrode Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekerasan Hasil Las Pada Baja St60. *Jurnal Teknik Mesin*, 2, 1–8.
- Rabbi, Afrianto, & Imran. (2018). Analisa Pengaruh Gerakan Elektroda pada

- Pengelasan SMAW terhadap Uji Kekerasan dan Kekuatan Bending Baja ST 37. *Seminar Nasional Industri Dan Teknologi (SNIT), Politeknik Negeri Bengkalis, Oktober 20*, 131–140.
- Ritonga, A. S., & Purwaningsih, E. S. (2018). Penerapan Metode Support Vector Machine (SVM) Dalam Klasifikasi Kualitas Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding). *Ilmiah Edutic*, 5(1), 17–25.
- Santoso, T. B., Solichin, & Hutomo, P. T. (2020). Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 15(1), 20.
- Siswanto, R. (2018). Buku Ajar Teknologi Pengelasan (HMKB791). *Teknik Mesin Univeristas Lambung Mangkurat*, 1–20.
- Surahman, A., & Ana, N. (2023). *PENGARUH VARIASI ARUS LAS SMAW TERHADAP UJI TARIK DAN UJI KEKERASAN SERTA STRUKTUR MIKRO PADA BAHAN ST 37*. 2(5), 1–12.
- Veranika. (2019). Studi Pengaruh Variasi Elektroda E 6013 Dan E 7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Bahan Baja Karbon Rendah. *Desiminasi Teknologi*, 7(2), 116–122.

