

DAFTAR PUSTAKA

- Jaenal Arifin et all. (2017). PENGARUH JENIS ELEKTRODA TERHADAP SIFAT MEKANIK HASIL PENGELASAN SMAW BAJA ASTM A36. Teknik Mesin, 13. <https://publikasiilmiah.unwahas.ac.id/index.php/MOMENTUM/article/view/1756>
- Prastiyo Nugroho dkk. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Pada Material Baja Karbon Rendah ST42. Teknik Mesin. <http://ejurnal.itats.ac.id/sntekpan/article/view/572>
- A.Jalil, S., Zulkifli, Z., & Rahayu, T. (2017). Analisa kekuatan impak pada penyambungan pengelasan smaw material ASSAB 705 dengan variasi arus pengelasan. *Jurnal POLIMESIN*, 15(2), 58. <https://doi.org/10.30811/jpl.v15i2.376>
- Ahsan, M., Mandra, S., & Iskandar, M. (2021). = 446.54 N/mm² dan pada pengelasan mesin las DC sebesar σ . 1–7.
- Asy'ari, M. T., Bahri, M. H., & Mufarida, N. A. (2021). Pengaruh Variasi Waktu Pendingin pada Sambungan Las Tipe Double V Groove Terhadap Kekuatan Tarik Material ASTM A36. *Journal of Mechanical Design and Testing*, 3(1), 1–8.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil Di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*, 13(1), 14–21.
- Candra, T. A., Widi, I. K. A., & Sutrisno, T. A. (2023). PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH “ V ” 60 ° , 75 ° , 90 ° SAMBUNGAN PENGELASAN SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW) TERHADAP KEKUATAN MEKANIS PADA BAJA ST 42. 12(1).

- Johan, C., Pineng, M., & Pakiding, M. (2023). Analisis Kekuatan Bending Hasil Pengelasan SMAW Pada Baja ST 42 Menggunakan Pendingin Oli SAE 20W50 Dengan Memvariasi Kuat Arus. *Jurnal Teknik Industri*, 9(2), 2023.
- Khalid, A., Cahyadi, R., & Kapioro, P. (2014). Analisa Pengaruh Beda Temperatur Pada Mikrostruktur Baja Carbon St 42. *Politeknik Negeri Banjarmasin, Banjarmasin*, 2(2).
- Manurung, R. D. N., Budiarto, U., & Yudo, H. (2021). Analisa Kekuatan Tarik dan Impak Hasil Las SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Pada Baja ASTM A36 Dengan Variasi Polaritas dan Besar Arus Pengelasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 9(4), 360–368.
- Maylano, G. D., Budiarto, U., & Santosa, A. W. B. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Double V Pada Sambungan Las SMAW (Shield Metal Arc Welding) Baja St 37 Terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk dan Impact. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 785. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Miftahul Huda ST. MPD, & Setiawan, F. (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus dengan Las (Smaw) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Umsida*, 2, 1–9.
- Nawiko, A., Rosehan, & M. Sobron Y. Lubis. (2022). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan SMAW Terhadap Uji Tarik Sambungan Bahan ASTM A36. *Jurnal Syntax Transformation*, 3(05), 802–808. <https://doi.org/10.46799/jst.v3i5.567>
- Pratiwi, Y. R., & Wibowo, S. S. (2019). Pengaruh Jenis Elektroda Dan Jumlah Pass Terhadap Uji Kekerasan Hasil Pengelasan Dan Struktur Mikro Pada Proses Pengelasan Shielded Metal Arch Welding. *Briliant: Jurnal Riset Dan Konseptual*, 4(2), 159. <https://doi.org/10.28926/briliant.v4i2.287>

Program, P., Teknik, S., & Umsurabaya, M. (n.d.). *Analysis of Tensile Strength Steel Plate Connections Las At ST 42 KS BKI by electrodes AWS E 6013 / E 7018 Heinmoller PTE LTD.* 60–65.

Santoso, T. B., Solichin, & Hutomo, P. T. (2020). Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 15(1), 20.

Tyagita, D. A., & Irawan, A. (2017). Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Plat Baja St 37 Dengan Pendingin Liquid. *Jurnal Ilmiah Inovasi*, 16(3), 91–94.

<https://doi.org/10.25047/jii.v16i3.308>

