

DAFTAR PUSTAKA

- Agung Hermawan, Sunardi, A., Ariyansah, R., Restuasih, S., & Gamayel, A. (2022). Analisis Variasi Arus Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanis Mata Tekuk Baja ST 41 Dan ST 37 Pada Perancangan Alat Penekuk Besi Behel Manual. *Teknobiz: Jurnal Ilmiah Program Studi Magister Teknik Mesin*, 12(3), 152–160. <https://doi.org/10.35814/teknobiz.v12i3.4245>
- Arifin, J., Purwanto, H., & Syafa'at, I. (2017). Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan. *Momentum*, 13(1), 27–31.
- Abdul Rouf Irwanto. (2016). Perbandingan Variasi Gerakan Elektroda Pada Proses Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Bending Baja Karbon Rendah. *Teknik Mesin*.
- Amzamsyah, R., Kosjoko, & Umar, M. L. (2020). J-Proteksion: Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin. *J-Proteksion*, 4(13), 1–6.
- Arham, Y. (2016). Pengaruh Jenis kampuh V dan X Terhadap Struktur Mikro dan Kekuatan Impak Pada Pengelasan Baja Karbon. *ENTHALPY - Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 2(2), 8–12.
- Budiman, H. (2016). Analisis Pengujian Tarik (Tensile Test) Pada Baja St37 Dengan Alat Bantu Ukur Load Cell. *J-Ensitec*, 3(01), 9–13. <https://doi.org/10.31949/j-ensitec.v3i01.309>
- Budhi Susetyo, F., Amirudin, J., & Yudianto, V. (2013). Studi Karakteristik Pengelasan Smaw Pada Baja Karbon Rendah St 42 Dengan Elektroda E 7018. *Jurnal Konversi Energi Dan Manufaktur*, 1(1), 32–39. <https://doi.org/10.21009/jkem.1.1.4>
- Dataset, I., Kebangkutan, P., Wilda, P., Sabilla, I., & Vista, C. B. (2021). Jurnal Politeknik Caltex Riau. *Jurnal Komputer Terapan*, 7(2), 329–339. <https://jurnal.pcr.ac.id/index.php/jkt/>
- Duniawan, A. (2015). Pengaruh Gerak Elektroda dan Posisi Pengelasan Terhadap UjiKekerasan Dari Hasil Las Baja SSC 41. *Jurnal Teknologi*, 8(2), 128–134.

- Febriansyah, A., Studi, P., & Teknik, P. (2021). Pengelasan Terhadap Uji Bending Dari Hasil Las Pipa St37 Skripsi Pengelasan Terhadap Uji Bending Dari Hasil Las Pipa St37 Skripsi.
- Gumara, R. A., & Drastiawati, N. S. (2021). Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Metal Inert Gas (MIG) Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Pada Baja Karbon ASTM A36 PENGARUH VARIASI ARUS LISTRIK PENGELASAN METAL INERT GAS (MIG) TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS PADA BAJA KARBON ASTM A. *Jurnal Teknik Mesin*, 9(3), 65–68.
- Gunawan, Y., Endriatno, N., & Anggara, B. H. (2017). Analisa Pengaruh Pengelasan Listrik Terhadap Sifat Mekanik Baja Karbon Rendah Dan Baja Karbon Tinggi. *Enthalpy-Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 2(1), 1–12.
- Habibi, F., Respati, S. M. B., & Syafa'at, I. (2015). Perlakuan Pemanasan Awal Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Pada Daerah HAZ Hasil Pengelasan Baja Karbon ST 41. *Prosiding SNST Ke-6 Tahun 2015, ke-6 Tahun*, 43–47.
- Hamid, A. (2016). Analisa Pengaruh Arus Pengelasan Smaw Pada Material Baja Karbon Rendah Terhadap Kekuatan Material Hasil Sambungan. *Jurnal Teknologi Elektro*, 7(1), 26–36. <https://doi.org/10.22441/jte.v7i1.813>
- Habibi, F., Respati, S. M. B., & Syafa'at, I. (2015). Perlakuan Pemanasan Awal Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Dan Fisik Pada Daerah HAZ Hasil Pengelasan Baja Karbon ST 41. *Prosiding SNST Ke-6 Tahun 2015, ke-6 Tahun*, 43–47.
- Huda, M., & Ferry, S. (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh V dan Kuat Arus dengan Las Shielded Metal Arc Welding (SMAW) pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 7, 1–9.
- Hudiono, & Santoso, P. I. (2020). Pengaruh Besarnya Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Pada Sambungan Plat A36 Pada Pembuatan

Pelat Baja Badan Kapal. *Prosiding Seminar Teknologi Kebumihan Dan Kelautan (SEMITAN II)*, 2(1), 5–9.

- Husen, A., Fato, A., & Nursidik. (2021). Analisa sifat mekanis baja pada bahan spcc- hd dengan proses. *Institut Sains Dan Teknologi Nasioanal*, 23(1), 60–74.
- Iqbal, M. (2008). Pengaruh temperatur terhadap sifat mekanis pada proses pengkarbonan padat baja karbon rendah. *SMARTek*, 6(2), 104–112.
- J. Gilbert Kaufman; Elvin L. Rooy. (2004). Aluminium Alloy Castings. *ASM International*, 9, 3470.
- Jordi, M., Yudo, H., & Jokosisworo, S. (2017). Analisa Pengaruh Proses Quenching Dengan Media Berbeda Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Baja St 36 Dengan Pengelasan SMAW. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(4), 785. <http://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Karmawan, W., Adja, H. B., Alvindo, N. V., Handoko, K. T., Pradana, J., Zakkaria, L. N., Zuhron, M., Jaya, H. T. S., & Subardi, A. (2020). Analisa Kekuatan Variasi Arus Las SMAW Dengan Elektroda E 7018 Bahan Baja ST 42 Terhadap Sifat Mekanis. *Oktober 2020 Jurnal JMMME*, 1(2), 19–23.
- Lestari, L. T., Sitorus, M. S., Lie, H. A., & Tudjono, S. (2018). Analisa eksperimental dampak perbedaan astm dan sni terhadap pengujian tarik baja tulangan. *Konferensi Nasional Teknik Sipil 12, September*, 199–206.
- Miranda, Y., Made, M., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., Batam, U., Kampus, J., & No, A. (2018). *ojs_admin,+3.+Jurnal+Yofan+&+Abdul+Malik.docx*. 9(1), 10–18.
- Mohruni, A. S., & Kembaren, B. H. (2013). *Struktur Mikro Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E6013*. 13(1), 1–8.
- Mukrimaa, S. S., Nurdyansyah, Fahyuni, E. F., YULIA CITRA, A., Schulz, N. D., غسان, د, Taniredja, T., Faridli, E. M., & Harmianto, S. (2019). PENGARUH KUAT ARUS TIG WELDING PADA MATERIAL SUS 304 TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN STRUKTUR MIKRO. *Jurnal Penelitian Pendidikan Guru Sekolah Dasar*, 6(August), 128.

- Miftahul Huda ST. MPD, & Setiawan, F. (2016). Pengaruh Variasi Sudut Kampuh dan Kuat Arus dengan Las (Smaw) Pada Baja A36 Terhadap Sifat Mekanik. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin Umsida*, 2, 1–9.
- Muhsin, Z., Suardy, & Suryadi. (2018). Analisis perbandingan kualitas las SMAW kampuh V dengan uji bending pada baja ST 37. *Teknologi*, 19(1), 45–56.
- Maulana, Y. (2016). Analisis Kekuatan Tarik Baja St37 Pasca Pengelasan Dengan Variasi Media Pendingin Menggunakan Smaw. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, 2(1), 1–8.
- Moustahid, Lubis, H., & Mawardi. (2019). Pengaruh Heat Input Proses Pengelasan Pada Pelat Baja St37 Terhadap Kekuatan Tarik Las Smaw Dengan Menggunakan Elektroda E7018. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 3(2), 69–75.
- Munadi, S. (2005). *Jurnal Dinamika 2005 (Pengelasan Smaw)* (pp. 1–9).
- Naharuddin, Sam, A., & Nugraha, C. (2015). Kekuatan Tarik Dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja Sm 490 Dengan Metode Pengelasan Smaw Dan Saw. *Jurnal Mekanikal Januari*, 6(2015), 550–555.
- Nata, O. D., Hidayat, M., & Rohman, S. A. (2021). Analisis Kekuatan Uji Bending Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (Smaw) Material Ss400 Menggunakan Kawat Las E6013 Berbagai Variasi Arus Listrik. *Hexagon Jurnal Teknik Dan Sains*, 2(1), 12–15. <https://doi.org/10.36761/hexagon.v2i1.871>
- Nugroho, P., Mustafa, & Sudarno. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Pada Material Baja Karbon Rendah ST42. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan*, 477–482.
- Nugroho, A., & Setiawan, E. (2018). Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las Plate Carbon Steel ASTM36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 134–142.
- Nursidik, Fato, A., & Husen, A. (2021). *Analisa sifat mekanis baja pada bahan spcc-hd dengan proses*. 23(1).
- Putri, F. (2010). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan

- Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austent*, 2(2), 13–25.
- Rachman Hakim, J. (2020). *Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan*. 1–7.
- Robert, B., & Brown, E. B. (2004). *ANALISIS STRUKTUR MICRO MATERIAL BAJA KARBON RENDAH (ST 37) SNI AKIBAT PROSES BENDING. 1*, 1–14.
- Setiawan, A., & Wardana, Y. A. Y. (2006). Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), 1–7. <http://pu>
- Syahrani, A., Sam, A., & Chairulnas. (2013). Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik dan Bending Pada Hasil Pengelasan SM490. *Jurnal Mekanika*, 4(2), 393–403.
- Santoso, A., & Syahrani, A. (2018). *SMAW yang menggunakan elektroda E 6013 dengan variasi gerakan elektroda*. 13(2), 77–80.
- Studi Teknik Mesin, P., Islam Kalimantan MAB Jl Adhyaksa No, U., & Banjarmasin, K. (2016). *ANALISIS KEKUATAN TARIK BAJA ST37 PASCA PENGELASAN DENGAN VARIASI MEDIA PENDINGIN MENGGUNAKAN SMAW* Yassyir Maulana. *Jurnal Teknik Mesin UNISKA*, 02(01).
- Sukarno, Asiri, M.H., dan M. (2022). Analisis Kekuatan Tarik dan Bending Dari Beberapa Jenis Kampuh V,X,I pada Pengelasan SMAW terhadap Baja Karbon Medium. *Journal of Technology Process*, 2(1), 22–32.
- Utomo, C. W., & Yunus, Y. (2000). Pengaruh posisi pengelasan terhadap kekuatan tarik dan tekuk pada sambungan Las Baja ST 41. *Jurnal Teknik Mesin UNESA*, 9(2), 1–4. <https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jtm-unesa/article/view/39923>
- Veranika, R. M., Fauzie, M. A., Ali, H., & Solihin, M. (2019). Studi Pengaruh Variasi Elektroda E 6013 Dan E 7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Bahan Baja Karbon Rendah. *Desiminasi Teknologi*, 7(2), 116–122.

- Wisnu, Wibawa, A., Santosa, B., & Budiarto, U. (2019). JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Sambungan Las TIG (Tungsten Inert Gas) Pada Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 286. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Wunda, S., Johannes, A. Z., Pingak, R. K., & Ahab, A. S. (2019). Analisis Tegangan , Regangan Dan Deformasi Crane Hook Dari Material Baja Aisi 1045 Dan Baja St 37 Menggunakan Software Elmer. *Jurnal Fisika : Fisika Sains Dan Aplikasinya*, 4(2), 131–137.
- Qomari, A. N., Solichin, & Hutomo, P. T. (2015). Pengaruh Pola Gerakan Elektrode Dan Posisi Pengelasan Terhadap Kekerasan Hasil Las Pada Baja St60. *Jurnal Teknik Mesin*, 2, 1–8.
- Yudistira Pratama, R., Basuki, M., Erifive Pranatal, dan, & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief
- Veranika, R. M., Fauzie, M. A., Ali, H., & Solihin, M. (2019). Studi Pengaruh Variasi Elektroda E 6013 Dan E 7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Bahan Baja Karbon Rendah. *Desiminasi Teknologi*, 7(2), 116–122.
- Z, M., Suardy, & Suryadi. (2018). Analisis Perbandingan Kualitas Las SMAW Kampuh V dengan Uji Bending pada Baja ST 37. *Pendidikan Teknik Mesin Universitas Negeri Makassar*, 19(1), 45–56.