

DAFTAR PUSTAKA

- Abi, A., Mufarida, N. A., Wps, P., & Abi, A. (2019). *J-Proteksion PENGARUH PENERAPAN WPS (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION) AL 6005 TIPE BUTT JOINT TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN LAS AL 6061 The Effect of Application WPS (Welding Procedure Specification) Al 6005 Butt Joint Type Against Strength of Al 6061 W. 3(2), 1–10.*
- Antika, A. P., Mulyatno, I. P., & Santosa, A. W. B. (2019). Jurnal teknik perkapalan. *Teknik Perkapalan*, 7(2), 152–160.
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/26745>
- Ardi, A., Asri, M. H., & Mardin, M. (2024). Analisis Pengaruh Variasi Bentuk Sambungan Terhadap Karakteristik Mekanis Baja Karbon Rendah Hasil Pengelasan SMAW Dan GTAW. *Innovative: Journal Of Social Science Research*, 4(1), 12201–12219.
- Artadinata, W., & Yunus. (2020). Analisis Pengaruh Variasi Sudut Kampuh Las Double V Dan Kuat Arus Las Pada Pengelasan Smaw Weld Joint Plat Baja Astm a36 Terhadap Kekuatan Impact Dan Struktur Mikro. *Jtm*, 8(2), 123–130.
<https://ejournal.unesa.ac.id/index.php/jtm-unesa/article/view/37365>
- Asy'ari, M. T., Bahri, M. H., & Mufarida, N. A. (2021). Pengaruh Variasi Waktu Pendingin pada Sambungan Las Tipe Double V Groove Terhadap Kekuatan Tarik Material ASTM A36. *Journal of Mechanical Design and Testing*, 3(1), 1–8.
- Cahyo, Y., Suwarsono, E., & Nugroho, N. Y. (2019). *SIFAT FISIK DAN MEKANIK BAJA ASTM A36 PENGELASAN SMAW KAMPUH MENGGUNAKAN METODE CHAMFERING (Kosong dua spasi) Dimensi pelat baja yang berketebalan 10 mm dengan pelat baja berketebalan 8 mm pada rak kampuh 2 mm menggunakan bevel groove dengan menyamaka. 2000, 61–68.*
- Dikwan, M., Jokosisworo, S., & Zakki, A. F. (2019). JURNAL TEKNIK PERKAPALAN Pengaruh Normalizing Terhadap Kekuatan Tarik, Impak, dan Mikrofografi Pada Sambungan Las Baja A36 Akibat Pengelasan Shielded-Metal Arc Welding

- (SMAW) dengan Variasi 2 waktu Pemanasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 440–448.
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval>
- Din, R., Mufarida, N. A., Ridlo, N. Z., & Abidin, A. (2024). *ANALISA SISTEM PENGGEREMAN MOBIL LISTRIK 2 KW*. 3(1), 438–443.
- Elvan, A., Pradana, E., Mufarida, A., & Finali, A. (2019). *Pengaruh Variasi Celah Busi Terhadap Emisi Gas Buang Pada Mesin Tipe K3-De the Effect of Spark Plug Gap Variation on Emission of Exhaust Gas in K3-De Engine*. 1–5.
- Fazadima, A., Pratikno, H., & Ikhwan, H. (2022). Analisis Pengaruh Variasi Heat Input terhadap Uji Impact, Uji Metalografi, dan Laju Korosi pada Pengelasan SMAW Sambungan Pelat Baja A36 dengan Baja Structural Steel 400 (SS400). *Jurnal Teknik ITS*, 11(3), 38–43. <https://doi.org/10.12962/j23373539.v11i3.88068>
- Firmansjah, E. T., & Agustawan, I. (2023). Analisis Kegagalan Proses Pengelasan Standar Motor menggunakan Metoda FMEA dan FTA serta Pemodelan menggunakan Solidworks. *Jurnal Rekayasa Energi Dan Mekanika*, 3(1), 13.
<https://doi.org/10.26760/jrem.v3i1.13>
- Gunawan, A. R., Mufarida, N. A., & Finali, A. (2020). Pengaruh Variasi Temperatur Pemanas Dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekerasan Baja St 42. *Jurnal Smart Teknologi*, 2(1), 27–34.
- Kurniadi, R., & Syafa'at, I. (2021). Simulasi Pengelasan Menggunakan Dua Buah Model Plat Baja Aisi 304 Ketebalan 1,2 mm. *Jurnal Ilmiah MOMENTUM*, 17(1), 27–30.
<https://doi.org/10.36499/mim.v17i1.4381>
- Mabrullah, R. A., Kosjoko, & Shofiyah, R. (2024). Pengaruh Variasi Arus pada Pengelasan SMAW terhadap Uji Kekuatan Bending dan Struktur Mikro Baja ST 42. *Journal of Engineering Science and Technology*, 2(2), 53–61.
- Maulana, S., Wahid, A., & Mufarida, N. A. (2023). *Pengaruh Variasi Gerakan Elektroda Pada Pengelasan Smaw Terhadap Uji Kekuatan Bending Baja ST 42*. 21(2), 203–209.
- Mufarida, N. A. (2024). *JURNAL Teknik Mesin*. 17(1), 32–37.

- Nadya, M., Irawan, Y. S., & Choiron, M. A. (2021). Pengaruh Double Chamfer terhadap Distribusi Suhu dan Daerah Zpl pada Sambungan Las Gesek AL6061 dengan Simulasi Komputer. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 12(2), 433–445.
<https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2021.012.02.20>
- Nursani, R., & Al Huseiny, M. S. (2020). Analisis Numerik Sambungan Las Struktur Baja Dengan Menerapkan Variasi Layout Las. *Akselerasi : Jurnal Ilmiah Teknik Sipil*, 2(1).
<https://doi.org/10.37058/aks.v2i1.2045>
- Pradana, M. B., Bahri, M. H., Mufarida, N. A., & Ridlo, M. Z. (2024). *Analisa Aerodinamika Mobil Listrik menggunakan Ansys (Studi Kasus Mobil Bharata)*. 3(1), 24–33.
- Pratama, M. Y., & Ana, N. (2023). *PENGARUH VARIASI BENTUK KAMPUH LAS TIG (TUNGSTEN INERT GAS) TERHADAP UJI TARIK DAN STRUKTUR MIKRO PADA MATERIAL PLAT STAINLESS STEEL 201*. 1(3), 112–119.
- Pratama, M. Y., Mufarida, N. A., & Kosjoko. (2023). Pengaruh variasi bentuk kampuh las TIG (Tungsten Inert Gas) terhadap uji tarik dan struktur mikro pada material plat stainless steel 201. *Journal of Engineering Science and Technology (JESTY)*, 1(3), 112–119.
- Romadhoni, A. B., & Mufarida, N. A. (n.d.). *PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO BAJA ST 41*. 49.
- Sodik, A. A., Mufarida, N. A., & Kosjoko, K. (2019). Pengaruh Penerapan Wps (Welding Procedure Specification) Al 6005 Tipe Butt Joint Terhadap Kekuatan Sambungan Las Al 6061. *J-Proteksion*, 3(2), 1. <https://doi.org/10.32528/jp.v3i2.2246>
- Stainless, K., & Aisi, S. (2017). 3) 1,2,3). 1(2), 17–20.
- Surahman, A., Mufarida, N. A., & ... (2023). Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Uji Tarik dan Uji Kekerasan Serta Struktur Mikro Pada Bahan ST 37. *Journal of Engineering ...*, 1(3), 129–137.
<https://jesty.pubmedia.id/index.php/jesty/article/view/21%0Ahttps://jesty.pubmedia.id/index.php/jesty/article/download/21/18>
- Suryono, E., Teguh Baroto, B., Setiawan, P., Studi, P., Mesin, T.,

- Teknologi, S. T., & Surakarta, W. (2020). Analisa Uji Tarik Las Smaw Terhadap Sambungan Square Butt Joint Dengan Variasi Ketebalan Plat St 37. *Teknika*, 6(3), 117–124.
- Sustainability, P., Maritim, D., Hurip, P., Melalui, J., Pengelolaan, P., Rumpit, L., Dan, L., Untuk, S., & Ekonomi, P. (2022). *Jurnal Pengabdian Masyarakat Teknik*. 5(1), 27–30.
- Suwasono, B., Farizal, M., Nugroho, N. Y., & Hardianto, D. (2023). Identifikasi Kekuatan Butt Joint dan Lap Joint pada Pengelasan Konstruksi Kapal. *Rekayasa*, 16(2), 243–249.
<https://doi.org/10.21107/rekayasa.v16i2.19914>
- Wahyudi, I. S., & Mufarida, N. A. (2024). *Desain dan Analisis Kekuatan Model Ladder Frame dengan Bahan Baja AISI 1015 1018 1020*. 9(2).
- Yusuf Setiawan, M., & Saleh, M. (2024). Analisa Pengaruh Arus & Variasi Jarak Kampuh Las Berdasarkan Kekuatan Uji Tarik & Radiografi Pada Proses Pengelasan Material Baja ASTM A36. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(5), 155–170.
<https://doi.org/10.5281/zenodo.11372828>