

DAFTAR PUSTAKA

- Abdillah, T., & Sinurat, F. K. (2024). Analisa Kekasaran Permukaan Besi ST-41 Hasil Pembubutan Lurus Pengaruh Cairan Pendingin Dengan Alat Uji Surface Roughness. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 7(1), 8–16. <https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/>
- Abdul Wahid, S. M., Kosjoko, K., & Mufarida, N. A. (2023). Pengaruh Variasi Gerakan Elektroda Pada Pengelasan Smaw Terhadap Uji Kekuatan Bending Baja ST 42. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 21(2), 203–209. <https://doi.org/10.31963/sinergi.v21i2.4280>
- Abidin, Z. (2010). Mekanisme Keausan Pahat Pada Pemesinan. *Jurnal Momentum Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Semarang*, 6(1), 9–16.
- Agustus, V. N., Pranoto, R. A., Mufarida, N. A., & P, P. V. R. A. (2017). J-*Proteksion PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN KEKUATAN UJI TARIK PADA HASIL PENGELASAN SMAW MATERIAL STAINLESS STEEL AISI 304 The Effect of Cooling Media Variation on Hardness and Tensile Test of SMAW Welding Material Stainless Stee*. 2(1), 1–8.
- Alfian Pratama Putra, M H, Kosjoko, K., & Ana Mufarida, N. (2023). Analisa Perbedaan Penggunaan Elektroda E5016 Dan E4303 Las SMAW Berbahan Plat Baja ST 37 Terhadap Sifat Mekanik Dan Mikrostruktur Analysis Of Differences In The Use Of Electrodes E5016 And E 4303 SMAW Welding Made From ST 37 Steel Plate On Mechanical And. *Jurnal Smart Teknologi*, 4(3), 2774–1702. <http://jurnal.unmuhjember.ac.id/index.php/JST>
- Anrinal, Yanto, A., & Nizam, K. (2021). The Influence of the Side Rake Angle of the Cut on the Flat Turning Process to Flank Wear of HSS Cutting Tool. *Jurnal Teknik Mesin*, 11(1), 30–36. <https://doi.org/10.21063/jtm.2021.v11.i1.30-36>
- Arfendi, Napitupulu, & Pranandita, N. (2021). Optimasi Material Removal Rate (Mrr) Baja St 42 Pada Proses Cnc Turning Dengan Menggunakan Metode Taguchi. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 9(2), 73–77.

- <https://jurnal.unismabekasi.ac.id/index.php/jitm/article/view/2809>
- Ashari, & Haripriadi, B. D. (2024). *Analisa Variasi Jenis Coolant yang Berbeda Terhadap Kenaikan Temperature dalam Proses Pembubutan Baja ST 37*. 2(1), 57–69.
- Damara, D., & Budiman, H. (2019). Proses Pembuatan Shaftm36 Menggunakan Mesin Bubut Di Pt. Padina Baraya Jaya. *Stima*, 4, 85–90.
- Firmansyah, S., Suryanto, H., & Mudjijanto. (2021). Pengaruh Jenis Material Benda Kerja Terhadap Getaran Saat Proses Penyayatan Dan Kekasaran Permukaan Produk Yang Dihasilkan Dengan Menggunakan Mesin Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(1), 30–37.
- Fuadzana, Z., Mufarida, A., & Hairul Bahri, M. (2021). Pengaruh Variasi Sudut Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja St-42 Effect of Variation of Tool Angle on Surface Roughness of Steel Material-42. *Jurnal Smart Teknologi*, 1(1), 2774–1702.
<http://jurnal.unmuhjember.ac.id/index.php/JST>
- Gunawan, A. R., Mufarida, N. A., & Finali, A. (2022). *Pengaruh Variasi Temperatur Pemanas Dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekerasan Baja St 42 the Effect of Temperature and Cooling Media Variation on the Hardness Level of St 42 Steel*. 1–8.
- Hamdani, D., Irzal, I., Helmi, N., & Rifelino, R. (2020). Effect of Cutting Condition on the Surface Roughness Level of ST 42 Steel in Conventional Lathe Processes. *MOTIVECTION : Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 2(3), 11–20.
<https://doi.org/10.46574/motivection.v2i3.64>
- Hari Cahyono, A., Ana mufarida, N., & Finali, A. (2017). Pengaruh Variasi Kecepatan Spindel Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Stainless Steel AISI 304 Pada Proses Frais Konvensional Dengan Metode Taguchi. *J-Proteksion*, 1(2), 7–12.
- Hariyanto. (2022). *Analisa Pengaruh Media Pendingin (Coolant) Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Pada Bahan Alumunium Alloy (AA 6061). 1*, 76–83.

- INDRA LESMONO. (2013). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja St. 42 Pada Proses Bubut Konvensional. *Jtm*, 01, 48–55.
- K Sutrisna, I N Pasek Nugraha, K. R. D. (2017). *BENDA KERJA HASIL PEMBUBUTAN RATA PADA BAHAN BAJA ST 37*. 5(3).
- Kelen, Y. L., Idkhan, A. M., & Anwar, B. (2020). Pengaruh Kecepatan Putar Terhadap Nilai Kekasaran Hasil Pembubutan Baja ST 37. *Mechanical Engineering*, 1–14. <http://eprints.unm.ac.id/18116/>
- Mufarrih, A., Harijono, A., Qosim, N., & Gumono. (2022). Pelatihan Penggunaan Jangka Sorong Siswa Madrasah Aliyah Singosari. *Jurnal Pengabdian Masyarakat*, 1(10), 1156–1163.
- Muhammad Sya'roni, Nely Ana Mufarida, A. F. (2019). *PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG, KEDALAMAN PEMAKANAN DAN JUMLAH MATA PAHAT TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN STAINLESS STEEL AISI 304 PADA PROSES MILLING*. http://scioteca.caf.com/bitstream/handle/123456789/1091/RED2017-Eng-8ene.pdf?sequence=12&isAllowed=y%0Ahttp://dx.doi.org/10.1016/j.regsciurbeco.2008.06.005%0Ahttps://www.researchgate.net/publication/305320484_SISTEM_PEMBETUNGAN_TERPUSAT_STRATEGI_MELESTARI
- Muwafiq, A. R., & Mulyadi, M. (2024). Rancang Bangun Holder Face Mill dengan Insert Pahat HSS. *Innovative Technologica: Methodical Research Journal*, 1(1), 1–12. <https://doi.org/10.47134/innovative.v1i1.84>
- Nofri, M., & Taryana, A. (2017). Analisis Sifat Mekanik Baja Skd 61 Dengan Baja St 41 Dilakukan Hardening Dengan Variasi Temperatur. *Bina Teknika*, 13(2), 189. <https://doi.org/10.54378/bt.v13i2.218>
- Nugroho, S., & Senoaji, K. (2010). Pahat Bubut High Speed Steel (Hss) Boehler Tipe Molybdenum (M2) Dan Tipe Cold Work Tool Steel (a8). *Rotasi*, 12(3), 19-26–26.
- Poeng, R., & Sappu, F. P. (2021). Pengujian Kecepatan Cairan Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Bubut Knuth

- Dm 1000 a. *Jurnal Tekno Mesin*, 7(1), 1–7.
<https://ejournal.unsrat.ac.id/index.php/jtmu/index>
- Prasetyo, A. B. (2015). Aplikasi Metode Taguchi Pada Optimasi Parameter Permesinan Terhadap Kekasaran Permukaan Dan Keausan Pahat Hss Pada Proses Bubut Material St 37. *Jurnal Mekanika*, 13(2), 86–97.
- Pratama, M. A. (2023). PENGARUH JENIS PENDINGIN DAN VARIASI SUDUT POTONG TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN BUBUT BAJA SCM 440.
- Pratama, M. Y., Mufarida, N. A., & Kosjoko. (2023). Pengaruh variasi bentuk kampuh las TIG (Tungsten Inert Gas) terhadap uji tarik dan struktur mikro pada material plat stainless steel 201. *Journal of Engineering Science and Technology (JESTY)*, 1(3), 112–119.
<https://jesty.pubmedia.id/index.php/jesty/article/view/19%0Ahttps://jesty.pubmedia.id/index.php/jesty/article/download/19/16>
- Qamaruddin, & Rahmanto, R. H. (2018). Analisis Kekerasan dan Keausan Pahat Bubut HSS. *Jurnal Teknik Mesin*, 47–50.
- Romadhoni, A. B., & Ana mufarida, N. (2023). PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO BAJA ST 41. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 21(49), 203–209.
- Rozaq, M. M., & Iswanto, I. (2017). Analisa Pengaruh Gerak Makan Dan Putaran Spindel Terhadap Keausan Pahat Pada Proses Bubut Konvensional. *R.E.M. (Rekayasa Energi Manufaktur) Jurnal*, 2(1), 13.
<https://doi.org/10.21070/r.e.m.v2i1.842>
- Rumondor, M. J., Poeng, R., & Gede, I. N. (2020). PENGARUH KECEPATAN ALIRAN PENDINGIN TERHADAP PANAS PEMOTONGAN PADA PEMBUBUTAN BENDA KERJA SILINDRIS Michael. *Pengaruh Kecepatan Aliran Pendinginan Terhadap Panas Pemotongan Pada Benda Kerja*, 9, 149–160.
- Sastal. (2018). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat Dan Keausan Pahat Bubut Pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang. *Enthalpy*, 3(1), 1–11.

http://karyailmiah.uho.ac.id/karya_ilmiah/Yuspian/15.PENGARUH_KECEPATAN_POTONG.pdf

Septiadi, R., & Sunarto, S. (2020). Kinerja Pahat Karbida Berlapis Titanium Aluminium Nitrida (TiAlN) pada Pembubutan Kering Baja ASTM A 29 Grade 1038. *Jurnal Polimesin*, 18(2), 74–81.

Sulaksono, M. A., Lesmanah, U., & Basjir, M. (2021). PENGARUH KEDALAMAN POTONG DAN KECEPATAN SPINDLE DENGAN VARIASI PENDINGIN TERHADAP KEKASARAN BAJA ST 42 PADA PROSES BUBUT Mohamadadisulaksono07@gmail.com. *Jurnal Teknik Mesin*, 17(1), 52–59.

Susila, I. N., Arifin, Z., & Susilo, D. D. (2013). Pemotongan Pada Proses Bubut Beberapa Material Dengan Pahat Hss. *Mekanika*, 12(1), 28–33.

Widiyawati, S., Novareza, O., Sulistyarini, D. H., & Putro, W. W. (2020). Pengaruh Penggunaan Cairan Pendingin (Coolant) terhadap Keausan Pahat Bubut HSS. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 11(3), 467–475.
<https://doi.org/10.21776/ub.jrm.2020.011.03.19>