

DAFTAR PUSTAKA

- Ahcmad, T., & Yohanes. (2019). Kaji Eksperimental Variasi Arus Dan Polaritas Pengelasan.
<https://jom.unri.ac.id/index.php/JOMFTEKNIK/article/view/24121/23351>.
- Al-fadhalah, K. J., & Paradowska, A. (2014). Effect of Welding Polarity on Bead Geometry, Microstructure, Micro Hardness, and Residual Stresses of 1020 Steel. *Journal of Engineering Research*. *<https://doi.org/10.7603/s40632-014-0029-5>*.
- Ari Beni Santoso, Muh. Thohirin, Wisnaningsih, Ambar Pambudi, & Supriyanto. (2023). Analisis Kekuatan Bending Sambungan Las SMAW Material Baja Karbon Rendah dengan Perlakuan Pendinginan, Kawat Las dan Variasi Kuat Arus. *Jurnal Teknik Sains Universitas Sang Bumi Ruwa Jurai, Lampung*.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan Smaw (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik*.
- Bethony, F. R., Paliling, F., & Lasarus, R. (2023). Analisis Kelelahan dan Kekerasan Baja Aisi 1025 Metode Pack Carburizing Campuran Arang Cemara dan Barium Karbonat. *Journal Dynamic sainT*.
- Bhirawa, W. (2021). Proses Pengelasan Menggunakan Elektrik Welding Machine. *Program Studi Teknik Industri Universitas Suryadarma, Jakarta*.
- Darmulia, & Djufri juma. (2018). Pengaruh Variasi Kuat Arus Las Terhadap Kekuatan Sambungan Kombinasi Las Material Besi Plat ST 42. *ILTEK, Volume 13*.
- Dedy Hernawan. (2015). Pengaruh Variasi Suhu Proses Annealing Pada Sambungan Smaw Terhadap Ketangguhan Las Baja k945 ems45. *Fakultas Teknik Universitas Negeri Semarang*, 15.
- Harsono, Respati, S. M., & Purwanto, H. (2019). Analisis Pengelasan Smaw Tegangan Dc Terhadap Kekuatan Tarik, Kekerasan, Foto Makro Dan Mikro Pada Stainless Steel 304. *Analisis Pengelasan SMAW Tegangan DC*.

- Hendrawan, W., & Anwar, I. M. (2024). Pengujian Mesin Uji Tarik Hidrolik Manual Kapasitas 20 Ton. *Journal in Mechanical Engineering*.
- Hisey, D., & Kroll, M. W. (2021). Understanding Why DC Welding Machines Kill (Issue July). https://www.researchgate.net/publication/353437159_Understanding_Why_DC_Welding_Machines_Kill.
- Lelawati. (2022). Pengaruh Pemanasan Dan Quenching Dengan Air Laut Terhadap Struktur Mikro Baja Karbon Sedang. *Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Prof. Dr. Hazairin, SH Bengkulu*.
- Munawar, H. M., Gusniar, I. N., & Hanafi, R. (2023). Pengaruh Jenis Elektroda Las Smaw Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Micro. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*.
- Nanulaita, N. J., & Lillipaly, E. R. (2012). Analisa Sifat Kekerasan Baja St-42 Dengan Pengaruh Besarnya Butiran Media Katalisator (Tulang Sapi (Caco3)) Melalui Proses Pengarbonan Padat (Pack Carburizing). *Teknik Mesin Politeknik Negeri Ambon*.
- Ramadhan, M. F., Irwan, A., & Kurniawan, F. A. (2020). Arus Pengelasan Terhadap Tarik Lassmaw Elektroda E6013 Pada Baja Karbon Rendah. *Jurnal Simetri Rekayasa*.
- Rimpung, I. K., & Pujihadi, I. G. (2017). Analisis Perubahan Kekuatan Tarik Baja (St. 42) Dengan Perlakuan Panas 800°C. *Jurnal Logic Teknik Mesin Politeknik Negeri Bali*.
- Santoso, T. B., Solichin, & Hutomo, P. T. (2015). Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Pengaruh Kuat Arus Listrik Pengelasan Terhadap Elektroda E7016. *Jurnal Teknik Mesin*.
- Saputra, D. L. (2018). Analisis Struktur Mikro Logam Stainless Steel Tipe Ss 304 Di Instalasi Khipsb3. *Pusat Teknologi Limbah Radioaktif – BATAN*.
- Shaifudin, A., Istiasih, H., & Mufarrih, A. (2018). Optimalisasi Difusi Karbon dengan Metode Pack Carburizing pada Baja ST 42. *Jurnal Mesin Nusantara*.
- Siswanto, & Amri, S. (2011). *Konsep Dasar Teknik Las Untuk SMK : Teori Dan Praktik*. Cetakan 1, Jakarta: Prestasi Pustaka.

- Sugestian, M. R. (2019). Analisa Kekuatan Sambungan Las SMAW Vertical Horizontal Down Hand Pada Plate Baja JIS 3131SPHC dan Stainless Steel 201. *Malang, Fakultas Teknologi Industri Institut Teknologi Nasional*.
- Surono, B., Wahyudi, T. C., Nugroho, E., & Santoso, S. (2023). Pengaruh Jenis Elektroda Pada Sambungan Las Plat Baja Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro. *Jurnal Program Studi Teknik Mesin UM Metro*.
- Susanta, K., & Syauqi, K. (2023). *Dasar-Dasar Teknik Pengelasan Dan Fabrikasi Logam*. Jakarta Selatan: Kementerian Pendidikan, Kebudayaan, Riset, dan Teknologi.
- Tama, A., Santosa, A. W., & Budiarto, U. (2020). Analisa Kekuatan Tekuk, Kekuatan Puntir, dan Kekerasan Baja S45C dengan Variasi Temperatur Quenching. *JURNAL TEKNIK PERKAPALAN*.
- Tambing, E., Pagasis, T., Ranteallo, O. T., Mangallo, D., Siregar, S. P., & Agustinus. (2024). Analisis Pengaruh Arus Listrik dan Elektroda Terhadap Kekuatan dan Kekerasan pada Proses Pengelasan SMAW Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknologi Terapan*.
- Widharto, S. (2013). *Welding Inspection*. Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Wurdhani, R., Budiarto, U., & Amiruddin, W. (2021). Pengaruh Perlakuan Panas (Heat Treatment) Normalizing Terhadap Kekuatan Impak Aluminium 6061 Pengelasan MIG dengan Variasi Posisi dan Bentuk Kampuh. *Jurnal Teknik Perkapalan*.
- Zulfadly, & Ghony, M. A. (2022). Variasi Ampere Terhadap Kekuatan Tarik Pada Hasil Pengelasan Dengan Posisi Down Hand. *Jurnal Ilmiah Teknik*.