

**PENGARUH VARIASI KECEPATAN SPINDEL DAN
KEDALAMAN PEMAKANAN TERHADAP KEKASARAN
PERMUKAAN *STAINLESS STEEL* AISI 304 PADA PROSES
FRAIS KONVENSIONAL DENGAN METODE TAGUCHI**

SKRIPSI



Oleh:

Agus Hari Cahyono

12 1064 1021

**JURUSAN TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH JEMBER
2016**