

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, Apris Yudi, dkk. 2014. *Pengaruh Spindle Speed, Feed Rate dan Jumlah Mata Pahat Ball Nose End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan Aluminium Pada Proses Conventional Milling*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Brawijaya. (Hal: 8)
- Azhar, Muhamad Choirul. 2014. *Analisa Kekerasan Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong*. Sripisi Teknik Mesin. Universitas Bengkulu. (Hal: 29)
- Fakhrudin Fikri, dkk. 2013. *Pengaruh Parameter dan Proses Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pemotongan End Mill*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Brawijaya. (Hal: 1, 29)
- Fitria Nana. 2009. *Analisa Metode Desain Eksperimen Taguchi Dalam Optimasi Karakteristik Mutu*. Skripsi Matematika. Universitas Islam Negeri Maulana Malik Ibrahim. (Hal: 31,32)
- Isa Rachmanta, dkk. 2014. *Pengaruh Parameter Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah Pada Proses Conventional Milling Menggunakan Pahat End Mill*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Brawijaya. (Hal: 7)
- Mufarida, Nely Ana. 2016. *Penulisan Karya Ilmiah (Skripsi)*. Jember. Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Jember.
- Rahmadi Fajar. 2010. *Optimasi Parameter Proses Permesinan CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja ST 40 Dengan Metode Taguchi*. Skripsi Teknik Mesin. Universitas Sebelas Maret. (Hal: 25, 31, 35)
- Rochim Taufik. 1993. *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta. Higher Education Development Support (HEDS). (Hal: 23)
- Suharno, dkk. 2013. *Pendalaman Materi Teknik Mesin*. Surakarta. Konsorsium Sertifikasi Guru. (Hal: 11)
- Sumbodo Wirawan, dkk. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Jakarta. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional. (Hal: 1, 10, 19,24)

Widarto, dkk. 2008. *Teknik Permesinan*. Jakarta. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jenderal Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen Pendidikan Nasional. (Hal: 16,17)

Yanuar Hari, dkk. 2014. *Pengaruh Variasi Kecepatan Potong dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Berbagai Media Pendingin Pada Proses Frais Konvensional*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Lambung Mangkurat. (Hal: 9, 19)