

**PENGARUH VARIASI KECEPATAN POTONG,  
KEDALAMAN PEMAKANAN DAN JUMLAH MATA PAHAT  
TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN  
*STAINLESS STEEL* AISI 304 PADA PROSES *MILLING***

**SKRIPSI**



Oleh:

Muhammad Sya'roni

12 1064 1014

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH JEMBER  
2016**