

DAFTAR PUSTAKA

- Azhar, Muhammad Choirul. 2014. *Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material dan Pahat potong*. Skripsi Teknik Mesin. Universitas Bengkulu.
- Fakhrudin Fikri, dkk. 2013. *Pengaruh Parameter dan Proses Pemotongan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pemotongan End Mill*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Brawijaya.
- Hasyim, Budihardjo Achmadi, dkk. 2014. *Pengaruh Jumlah Mata Sayat End Mill Cutter, Kedalaman Pemakanan dan Kecepatan Pemakanan (Feeding) Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Mesin Milling CNC TU-3A Dengan Program G01*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Negeri Surabaya.
- M, Yudistira Triatma, dkk. 2014. *Pengaruh Parameter Pemotongan Menggunakan Pahat End Mill Pada Proses Climb Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Brawijaya Malang.
- Rizkiani, Anggi Astriana, dkk. 2014. *Pengaruh Spindel Speed, Feed Rate, dan Kemiringan Pahat Pada Proses Pemakanan Conventional Miring Menggunakan Pahat End Mill Terhadap Kekasaran Permukaan*. Jurnal Teknik Mesin. Universitas Brawijaya.
- Rochim Taufik. 1993. *Teori dan Teknologi Proses Pemesinan*. Jakarta. Higher Education Development Support (HEDS).
- Sumbodo Wirawan, dkk. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Jakarta. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen pendidikan Nasional.
- Sari, Dani Mega, 2015. *Pengaruh Suhu Preheating Pada Hasil Pengelasan GTAW Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Stainless Steel 304*. Skripsi Teknik Mesin. Universitas Negeri Semarang.
- Widarto, dkk. 2008. *Teknik Permesinan*. Jakarta. Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan, Direktorat Jendral Manajemen Pendidikan Dasar dan Menengah, Departemen pendidikan Nasional.