

HALAMAN PERSETUJUAN

PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN *SHIELD METAL ARC WELDING* (SMAW) TERHADAP KEKUATAN TERHADAP MATERIAL STAINLESS STEEL 304 L

Yang di ajukan oleh :

MOH. AINUL YAQIN

NIM: 15 1064 1032

Telah Di Setujui Oleh :

Dosen Pembimbing I



Nely Ana Mufarida, ST.,MT

NIP: 19770422 2005 01 2 002

Dosen Pembimbing II



Kosjoko, ST., MT.

NPK: 05 09 479

HALAMAN PENGESAHAN

PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN *SHIELD METAL ARC WELDING* (SMAW) TERHADAP KEKUATAN TERHADAP MATERIAL STAINLESS STEEL 304 L

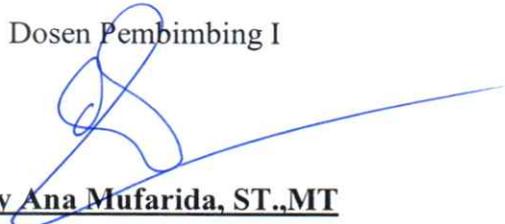
Disusun Oleh:

MOH. AINUL YAQIN

NIM: 15 1064 1032

Dosen Pembimbing I

Dosen Pembimbing II


Nely Ana Mufarida, ST., MT

NIP: 19770422 2005 01 2 002


Kosjoko, ST., MT.

NPK: 05 09 479

Dosen penguji I

Dosen penguji II


Mokh. Hairul Bahri, ST., MT

NPK. : 0717087203


Orisanto Darma S, ST., M.Eng

NPK : 0718017604

Skripsi ini Diterima sebagai Salah Satu Persyaratan Untuk

Memperoleh Gelar Sarjana Teknik

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik

Ketua Program Studi Teknik Mesin


Ir. Suhartinah, MT

NPK: 95 05 246


Nely Ana Mufarida, ST., MT

NIP: 19770422 2005 01 2 002

SURAT PERNYATAAN

Yang bertanda tanga di bawah ini :

Nama : Moh. Ainulyaqin
NIM : 15 1064 10 32
Fakultas : Teknik
Prodi : Mesin

Dengan ini saya menyatakan, bahwa dalam skripsi ini yang berjudul “Pengaruh Variasi Arus Pengelasan *Shield Metal Arc Welding* (SMAW) Terhadap Kekuatan Tarik Terhadap Material Stainless Steel 304 L” tidak terdapat karya yang pernah di ajukan untuk memperoleh gelar sarjana pada suatu perguruan tinggi, dan saya menyatakan yang sebenar-benarnya bahwa karya ini di tulis dari hasil pemikiran sendiri, juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah di tulis atau di terbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis dalam naskah inidan disebutkan dalam daftar pustaka.

Jember, 03 Juli 2019



Moh. Ainul Yaqin