

## DAFTAR PUSTAKA

- A. Nizam. 2014. Struktur Mikro Baja Kontruksi ST-41 *Normalising*. Hal 27
- Citra Setiawan, Ariyanto. 2004. Pengaruh Variasi Kecepatan Putar Mesin Bubut Dan Sudut Potong Pahat Terhadap Kehalusan Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Tirus Pada Bahan St-60. Hal 44
- Hadimi. 2008. Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan. *Jurnal Ilmiah Semesta Teknika*. Hal.1.
- Hafizarmunsa. 2014. Jenis-Jenis Serta Kegunaan Pahat. Hal 9
- Hasrin. Pengaruh Tebal Pemakanan Dan Kecepatan Potong Pada Pembubutan Kering Menggunakan Pahat Karbrida Terhadap Kekasaran Ermukaan Material ST-60. *Jurnal Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokstumawe*. Hal 2.
- Jonoadji. N., Joni. D. 1999. Pengaruh Parameter Dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*. Hal. 1.
- Kalpakjian. 2006. *Manufacturing Processes For Engineering Materials, 5<sup>th</sup> Ed.* Vol 11. Hal 2
- Norma.I.S., Zainal .A., Didik .D.S. 2013. Pengaruh Sudut Potong Pahat Terhadap Gaya Pemotongan Pada Proses Bubut Beberaa Material Dengan Pahat HSS. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Sebelas Maret* . Hal.2.
- Nuryanto. A. S. 2006. Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Feeding Dan Kedalaman Potong Terhadap Umur Pahat HSS Yang Dilapisi A1n-Tin-A1n. *Jurnal Teknik Mesin Universitas Negeri Yogyakarta*. Hal.3.
- Rochim Taufiq, 1993, “*Proses Permesinan*”, Erlangga, Jakarta. Hal 10