

HALAMAN PENGESAHAN

PENGARUH HASIL PENGELASAN ALUMINIUM 6061 T-JOINT MENGGUNAKAN LAS GTAW TERHADAP WPS (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION)

Disusun Oleh:

TENANG FERMANSAH
NIM : 1510641037

Telah Dipertahankan Di Depan Dewan Penguji
Pada Tanggal 4 Februari 2019

Disetujui Oleh:

Pembimbing I



Nely Ana Mufarida, S.T., M.T.
NIP : 19770422 200501 2 002

Penguji I



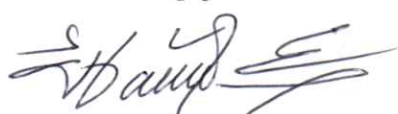
Moh. Hairul Bahri, S.T., M.T.
NIDN : 0717087203

Pembimbing II



Asmar Finali, S.T., M.T.
NIDN : 0731038606

Penguji II

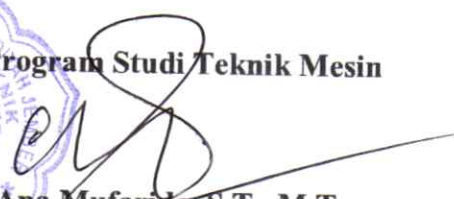


Asroful Abidin, S.T., M. Eng.
NIP : -

Skripsi Ini Diterima sebagai Salah Satu Persyaratan untuk Memperoleh Gelar
Sarjana Teknik


Dekan Fakultas Teknik

H. Suhartinah, M.T.
NPK : 95 05 246


Mengetahui,
Ketua Program Studi Teknik Mesin

Nely Ana Mufarida, S.T., M.T.
NIP : 19770422 200501 2 002

PERNYATAAN KEASLIAN TULISAN

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Tenang Fermansah

NIM : 1510641037

Program Studi : SI Teknik Mesin.

Dengan ini menyatakan bahwa dalam skripsi ini adalah tulisan saya sendiri dan skripsi ini belum pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan disuatu perguruan tinggi lain, serta sepanjang pengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang sama yang pernah ditulis atau diterbitkan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis diacu dalam naskah ini dan disebutkan dalam daftar pustaka.

Jember, 4 Februari 2019

Yang membuat pernyataan,



Tenang Fermansah