

**ANALISA HASIL PENGELASAN SMAW (*SHIELDED METAL  
ARC WELDING*) DAN GTAW (*GAS TUNGSTEN ARC  
WELDING*) DENGAN VARIASI MEDIA PENDINGIN  
TERHADAP KEKERASAN *STAINLESS STEEL* AISI 304**

**SKRIPSI**



Oleh:

Yuslih Lakum

12 1064 1004

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH JEMBER  
2016**