

DAFTAR PUSTAKA

- Agustono, Hani, 2019, “*Analisa Kekuatan Tarik Dan Lentur Sambungan Las Baja St-41 Dengan Median Pendingin Oli Sae 10w-40*”, Mechanical Engineering, 1-68.
- Al Khotasa M, 2016, “*Pada Pengelasan SMAW Terhadap Kekuatan Impact Sambungan Butt Joint Pada Plat Baja a36 in Smaw Concerning To the Impact Strengh of Butt Joint Connection on the A36 Steel Plate*”, Ocean Engineering, 1-84.
- Andewi, L, 2016, “*Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan Tig (Tungsten Inert Gas) Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pada Alumunium 6061*”, Pendidikan Teknik Mesin, 1-57.
- Arifin, J, 2017, “*Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Smaw Baja ASTM A36*”, Jurnal Momentum, 13(1), 27-31.
<https://doi.org/10.36499/jim.v13i1.1756>
- Huda, M, 2018, “*Pengelasan Plat Kapal Dengan Variasi Jenis Elektroda Dan Media Pendingin*”, 14(2), 50– 56.
<https://doi.org/10.36499/jim.v14i2.2515>
- Anggraeni dkk, 2016, “*Studi Perbandingan Proses Pengelasan Smaw Pada Lingkungan Darat Dan Bawah Air Terhadap Ketahanan Uji Bending Weld Joint Material A36*”, Jurnal Teknik ITS, 53(9), 1689–1699.
<https://doi.org/10.1017/CBO9781107415324.004>
- Kurniawan, DR, 2017, “*Analisa Hasil Pengelasan SMAW Dengan Arus 200A Pada Material Plat ST 37 Menggunakan Elektroda E7018 Yang Di Rendam Air Dengan Pengujian Radiografi Dan Makro Etsa*”, Mechanical Industrial Engineering, 1-105.
<http://repository.its.ac.id/id/eprint/47007>
- Ningrum, R, 2019, “*Pengaruh Preheat Material St-41, Variasi Arus Dan*

Rekondisi Elektroda E7018 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Hasil Las Yunus Abstrak”, 7(2), 135–140.

Syaripuddin dan Susetyo, 2019, “*Pengaruh Kecepatan Pengelasan Mig Pada Pipa Sc-80 Terhadap Struktur Mikro Dan Kekerasan Dengan Posisi Pengelasan IG*”. *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 4(1), 15-20.

Veranika R, 2019, “*Studi Pengaruh Variasi Elektroda E 6013 Dan E 7018 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Bahan Baja Karbon Rendah*”, *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 7(2), 86-156.
<https://doi.org/10.1017/CBO9781107415324.004>

Suherman, 2019, “*Pengaruh Jenis Elektroda E6013 Pada Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Baja SA 106 Grade B*”, *Jurnal UMSU*, 51-54.

Sonawan H dan Suratman, 2006, “*Pengantar Untuk Memahami Pengelasan Logam*”, Edisi 2, Bandung, Alfa Beta.

Wahyudi, Rizki dkk, 2019, “*Analisa Pengaruh Jenis Elektroda Pada Pengelasan SMAW Penyambungan Baja Karbon Rendah Dengan Baja Karbon Sedang Terhadap Tensile Strenght*”, *Jurnal of Welding Technology*, 1(2), 43-47.

Bakhori, 2017, “*Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (SHIELD METAL ARC WELDING) Pada Industri Kecil Di Kota Medan*”, *Jurnal UISU*, 1-8.

Sari, 2018, “*Material Teknik*”, Edisi 1, Yogyakarta, Deepublish.

Jokosisworo, 2012, “*Pengaruh Perbedaan Posisi Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan T-Joint Pengelasan Fillet Dengan Las FCAW Pada Plat Mild Steel*”, *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan dan Teknologi Kelautan*, 7(2). <https://doi.org/10.14710/kpl.v7i2.3767>

Pandapotan, 2019, “*Pengaruh Variasi Arus dan Jenis Elektroda Terhadap Cacat Las Pada Baja ST 60 Hasil Proses Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding)*”, Jurnal USU, 1-87.

Nasution dan Rini Halila, 2020, “*Analisa Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja AISI 1020 Terhadap Perlakuan Carburizing Dengan Arang Batok Kelapa*”, Buletin Utama Teknik, 15(2), 165-173.

Wijaya, 2020, “*Perancangan Mesin Polish Sederhana Untuk Proses Metalografi*”, Jurnal UNSRI, 1-22.

Choliq A dan Sujianto, 2020, “*Praktikum Metalurgi Fisik*”, Edisi 1, Tangerang, Unpam Press.

