

DAFTAR PUSTAKA

- Azimansyah, R., Mufarida, N. A., & Bahri, M. H. (2025). Pengaruh Variasi Tipe Sambungan Las SMAW pada Baja Karbon Rendah terhadap Uji Tarik dan Uji Impact. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 8(2), 320–326.
- Cahyono, A. H., Mufarida, N. A., & Finali, A. (2017). Pengaruh Variasi Kecepatan Spindel dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Stainless Steel AISI 304 Pada Proses Frais Konvensional Dengan Metode Taguchi. *J-Proteksion: Jurnal Kajian Ilmiah Dan Teknologi Teknik Mesin*, 1(2), 7–12.
- Faudzana, Z., Mufarida, N. A., & Bahri, M. H. (2022). Pengaruh Variasi Sudut Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Material Baja St-42. *Jurnal Smart Teknologi*, 4(1), 72–76.
- Gunawan, A. R., Mufarida, N. A., & Finali, A. (2019). Pengaruh Variasi Temperatur Pemanas Dan Media Pendingin Terhadap Tingkat Kekerasan Baja ST 42. *Jurnal Smart Teknologi*, 2(1).
- Gurusinga, P. (2023). Laser Dioda Galium Arsenida Sebagai Peraga Seven Segmen. *Jurnal Limits*, 5(1), 1–6. <https://doi.org/10.59134/jlmt.v5i1.310>
- Hasan Noval, M., Mufarida, N. A., & Finali, A. (2018). PENGARUH VARIASI KECEPATAN MOTOR PADA MESIN PENGHALUS PERMUKAAN TIPE DISC DAN BELT TERHADAP TINGKAT KEKASARAN PERMUKAAN BENDA KERJA. 2(2), 29–36.
- Hastie, J. E., Calvez, S., & Dawson, M. D. (2013). *Semiconductor disk lasers (VECSELs)*. <https://api.semanticscholar.org/CorpusID:109243339>
- Irlanto, W. S., Marwanto, S., & Suharjanto. (2022). Mesin Laser Perancangan Sistem Kendali Mesin Laser Engraving Dengan Arduino Nano. *Teknika*, 7(4), 211–216. <https://doi.org/10.52561/teknika.v7i4.213>
- Kurniawan, K., Rosehan, & Lubis, S. (2023). Pengaruh Kecepatan, Intensitas, Jarak Fokus Laser Grafir terhadap Kekasaran Permukaan pada Tumbler Stainless Steel 304. *Poros*, 18(2), 77–86. <https://doi.org/10.24912/poros.v18i2.19190>
- Minarni, M., Saktiono, S., & Lestari, G. L. (2013). *Pengukuran Panjang Gelombang Cahaya Laser Dioda Menggunakan Kisi Difraksi Refleksi dan Transmisi*. <https://api.semanticscholar.org/CorpusID:190550156>
- Mufarida, N. A., & Abidin, A. (2021). *Analysis of heat and mass transfer in the manufacturing process of instant soy milk using a laboratory scale spray dryer*. 10(2), 159–165.

- Natasaputra, W. W., Handayani, R. D., Informatika, T., Informasi, S., & Informatika, M. (2022). Online : [ejournal . stmikbinapatria . ac . id / index . php / DS / issue / ISSN : 1978-5569](http://ejournal.stmikbinapatria.ac.id/index.php/DS/issue/ISSN:1978-5569) KARAKTERISTIK FISIKA TEGANGAN ARUS DAN DIVERGENSI. *TRANSFORMASI*, 18, 54–60.
- Nugraha, A., Pradana, I. W., Nugroho, Y., & Nugroho, A. (2023). Analisis Proses Laser Cutting dengan Variasi Cutting Speed, Jarak Focusline, dan Gas Pressure Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Material MS SPHC. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*, 7(2), 160–169. <https://doi.org/10.18196/jmpm.v7i2.19459>
- Nurdianto, I. I., Mufarida, N. A., & Halim, N. (n.d.). *PENGARUH VARIASI SUHU TEMPERING TERHADAP KEKERASAN BAJA PEGAS JIS SUP 9 THE EFFECT OF TEMPERING TEMPERATURE VARIATION ON VIOLENCE OF SPRING STEEL JIS SUP 9*.
- Prayogo, D., & Mufarida, N. A. (2020). *PENGARUH KECEPATAN DAN DAYA MESIN LASER GRAVIR PORTABLE BERBASIS MICRO-CONTROLLER ARDUINO TERHADAP HASIL GRAVIR BAHAN KULIT SAPI PADA INDUSTRI KERAJINAN KULIT MA'WA LEATHER CRAFT JEMBER*.
- Rinanda, A. D., Nuriana, W., & Sutrisno, S. (2021). Pengaruh Variasi Tekanan Terhadap Kerapatan, Kadar Air Dan Laju Pembakaran Pada Biobriket Limbah Kayu Mahoni. *JURNAL PILAR TEKNOLOGI Jurnal Ilmiah Ilmu Ilmu Teknik*, 6(1), 21–24.
- Romadhoni, A. B., Mufarida, N. A., & K. (2019). *PENGARUH VARIASI MEDIA PENDINGIN TERHADAP KEKERASAN DAN STRUKTUR MIKRO BAJA ST 41*.
- Rusydi, B., & Listiana, R. (2025). *Pengaruh Waktu Terhadap Kekuatan Laser Tree LT-40W-AA Pada Rancang Bangun Mesin CNC 3 Axis Berbasis Arduino Uno*. 01(3), 207–213.
- Saleh, B. E. A., & Teich, M. C. (2019). *Fundamentals of photonics*, 2 volume set. John Wiley & sons.
- Saputra, M. A., Darmein, D., & Zulkifli, Z. (2024). Pembuatan Mesin CNC Engraving Acrylic Dengan Daya Laser 3000 MW. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 8(1), 57. <https://doi.org/10.30811/jmst.v8i1.5079>
- Saragi, J. F. H., Boangmanaalu, E. P. D., Pratama, A. B., & Sahat. (2025). *Program Studi Teknik Mesin , Jurusan Teknik Mesin , Politeknik Negeri Medan Program Studi Teknik Konversi Energi , Jurusan Teknik Mesin , Politeknik Negeri Medan 30 Saragi , Jandri Fan HT ; Analisis parameter pemesinan mesin CNC laser dengan controller ar. 11(1), 30–35*.
- Slamet, S., & Santoso, B. (2023). *Karakterisasi Sifat Fisis , Mekanis dan Redaman Akustik Kayu Lokal Sebagai Bahan Alat Musik*. 5(163), 101–107.

Suri, I. F., Nugraha, M. D., Al Qorny, F., Febryano, I. G., & Hidayat, W. (2025). PENGARUH VARIASI DAYA LASER CO2 TERHADAP PERUBAHAN WARNA PERMUKAAN DAN PREFERENSI KONSUMEN PADA KAYU CEMPAKA (*Michelia champaca*). *Jurnal Nusa Sylva*, 25(1), 23–32. <https://doi.org/10.31938/jns.v25i1.849>

Sya'roni, M., Mufarida, N. A., & Finali, A. (2019). Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Kedalaman Pemakanan Dan Jumlah Mata Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Stainless Steel Aisi 304 Pada Proses Milling. *Unmuh Jember*.

Taka\vc, \vSandor, & Stojanović, S. T. (1999). [Characteristics of laser light]. *Medicinski Pregled*, 52, 1-2, 29–34. <https://api.semanticscholar.org/CorpusID:22474236>

Wijayanto. (2023). DIAPLIKASIKAN PADA KAYU MAHONI (*The Quality Sticking Strength , Glossy Grade , Flexibility and Hardness of Several Finishing Materials Applied into Mahogany Wood*). 9(2), 169–177.

