

DAFTAR PUSTAKA

- Aldo, J. (2023). *PENGARUH TEMPERATUR MEDIA PENDINGIN TERHADAP PERUBAHAN STRUKTUR MIKRO BAJA KARBON SEDANG*. 26(2), 718–724. <https://doi.org/10.46984/sebatik.v26i2.2081>
- Ayu V, F. D., & Sumiati, S. (2020). Desain Eksperimen Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Bahan St 41 Pada Proses Heat Treatment. *Juminten*, 1(3), 104–115. <https://doi.org/10.33005/juminten.v1i3.125>
- Fachrudin, A. R., Andika, F., Astuti, F., Martawati, M. E., Hanif, A., & Malang, I. N. (2021). *Kelurahan Temas Kecamatan Batu Kota Batu*. 02(01), 14–19.
- Fadhillah, D. F., Riswanda, & Widianoro, H. (2024). Pengaruh Inovasi Alat Bantu pada Efisiensi dan Kualitas Pengelasan Sambungan Pipa Longitudinal dengan GMAW. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 15(1), 1–5. <https://doi.org/10.35313/irwns.v15i1.6196>
- Fahmi, F. R., & Wayahdi, M. R. (2024). Implementation of SAW Method in Website-Based Application (Case Study: New Employee Recruitment at PT. Technology Laboratories Indonesia). *Jurnal Minfo Polgan*, 13(1), 1220–1227. <https://doi.org/10.33395/jmp.v13i1.13998>
- Fenoria Putri. (2012). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Nilai Kekerasan Sambungan Las Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda 6013 Metode Anava. *Jurnal Austenit*, 4(1), 23–31.
- Hadiyatma, A. P. ., Yusmartato, Y. ., Armansyah, A. ., & Ramayulis, R. (2020). Pemanfaatan Kembali Limbah Trafo Yang Sudah Tidak Terpakai Menjadi Trafo Las. *JET (Journal of Electrical Technology)*, 5(2), 68–74.
- Januar, A., & Suwito, D. (2016). Kajian Hasil Proses Pengelasan MIG Dan SMAW Pada Material ST41 Dengan Variasi Media Pendingin (Air, Coolant, dan Es) Terhadap Kekuatan Tarik. *Jurnal Teknik Mesin*, 4(2), 37–42.
- Julianto, F. (2022). 17525065. *Pengaruh Variasi*, 1–41.
- Junaid, A., Irawati, I. S., & Awaludin, A. (n.d.). *Analisis Sifat Mekanis dan Fisis Bambu Menggunakan Metode Destruktif*. 7(1), 41–49.
- Kajian, J., Mesin, T., Artikel, J., Hanifi, R., Dirja, I., Karawang, U. S., Karawang, U. S.,

- Pendinginan, V. M., Abstract, A., & Variation, C. M. (n.d.). *Analisa Pengaruh Variasi Tipe Media Pendinginan Pada Pengecoran Piston*.
- Khairullah, M. R., Program, M., Teknologi, S., Manufaktur, R., Teknik, J., Politeknik, M., Lhokseumawe, N., Jurusan, D., Mesin, T., & Negeri, P. (2023). *Impact Charpy*. 7(1).
- Malik, F. F., & Fathier, A. (2023). *KAJIAN CACAT LAS PADA FABRIKASI PIPA STEEL PENSTOCK (Studi Kasus Pada PLTA Aceh Tengah) Pendahuluan Dalam memeriksa hasil pengelasan ada beberapa jenis pengujian yang dilakukan dalam kajian ini yaitu uji visual dan uji tidak merusak (uji radiografi)*. . 7(1), 35–39.
- Mustofa, A., Jokosisworo, S., & S., A. W. B. (2018). Analisa Kekuatan Tarik, Kekuatan Lentur Putar Dan Kekuatan Puntir Baja St 41 Sebagai Bahan Poros Baling-Baling Kapal (Propeller Shaft) Setelah Proses Quenching. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 6(1), 199–206.
- Pebrianto, W., & Wayan Dika, J. (2021). Analisa Pengaruh Variasi Media Pendingin Air Es Dan Air Garam Terhadap Uji Tarik Pada Sambungan Las Baja ST 37 Analysis Of The Effect Of Variations Of Cooling Media, Ice Water And Brine On Tensess Test On ST 37 Steel Welding Joint. *JSNu : Journal of Science Nusantara*, 1(2), 1–11.
- Pengaruh, A., Pendingin, M., Sifat, T., Of, A., Effect, T., Cooling, O., On, M., & Mechanical, T. (2023). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*. 11(2), 46–57.
- Pratama, Y., Basuki, M., Erifive Pranatal, D., & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Untuk Posisi Pengelasan 1G Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMITAN)*, 2(1), 1–7.
- Putra, R. E. (2021). *ANALISIS KEKUATAN TARIK PENGARUH PERLAKUAN PANAS HASIL PENGELASAN KAMPUH V BAJA 42 DENGAN MEDIA PENDINGIN AIR DAN OLI*. 16(April), 6–10.
- Rachman Ali, Mohammad Munib Rosadi, Basuki, & Fajar Satriya Hadi. (2023). Analisis Pengaruh Variasi Media Pendingin Dan Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Baja ST-37 Menggunakan Pengelasan SMAW. *Jurnal MOTION (Manufaktur, Otomasi, Otomotif, Dan Energi Terbarukan)*, 2(1), 26–32.

<https://doi.org/10.33752/motion.v2i1.5352>

- Rahman, H. A., & Imran. (2020). Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Terhadap Hasil Pengelasan SMAW Pada Stainless Steel 304 Menggunakan Pengujian Ultrasonic Dan Kekuatan Tarik. *Jurnal Polimesin*, 18(1), 30–38. <http://ejurnal.pnl.ac.id/index.php/polimesin/article/view/1057>
- Saputra, R. S., Khoirudin, K., Karyadi, K., Hidayat, S. T., Cahyo, T. D., & Ramadan, T. (2024). Optimasi Uji Tegangan Tarik Pengelasan Tungsten Inert Gas pada Penggabungan Beda Material Baja Galvanish (SGCC) dengan Baja Karbon Rendah (SPCC-SD). *Jurnal Rekayasa Energi Dan Mekanika*, 4(1), 36. <https://doi.org/10.26760/jrem.v4i1.36>
- Saputro, A. E., Situmorang, H. G., Nasrullah, H., Amiruddin, M., Piksi, P., Indonesia, G., Vokasional, P., & Otomotif, T. (2025). *Jurnal jasatec*. 10–18.
- Sarifudin, M., & Tjahjanti, P. H. (2024). Karakteristik Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) dan Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) pada Plat Stainless Steel 201 di Tabung Air Minum. *Innovative Technologica: Methodical Research Journal*, 3(1), 1–10. <https://doi.org/10.47134/innovative.v3i1.98>
- Semnasti, P. I., Semnasti, A. Y. P., Semnasti, D. R., & Semnasti, M. I. F. (2023). Analisis Beban Kerja Mental Pada Dosen dengan Perbedaan Jenjang Jabatan dalam Suatu Organisasi. *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 16(1), 191–200. <https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.5>
- Setiawan, A., Triandika, T., & Probowati, D. (2024). Analisis Pengujian Cladding Aluminium Alloy 2024 Dengan Metode Eddy Current di PT Garuda Maintenance Facility AeroAsia. 3(2), 170–176.
- Siswanto, S., Hakim, L., & Dyah, A. I. (2022). PERBANDINGAN JENIS ELEKTRODA LAS TERHADAP UJI TARIK MATERIAL PLAT ST 37 Universitas Islam Majapahit , Mojokerto Pengelasan adalah suatu proses penyambungan logam dengan cara melebur sebagian logam dasar dan logam pengisi . Pengelasan SMAW adalah proses pe. 4, 24–33.
- Sudiman, Z., Kamaruddin, K., & Arfah Ahmad, M. (2022). Pengaruh Media Pendingin Pasca Pengelasan Baja ST 37 Terhadap Kekuatan Tarik. *Jurnal Teknik Mesin Sinergi*, 20(1), 28–33. <https://doi.org/10.31963/sinergi.v20i1.3404>

- Sunar Baskoro, A., Ubaszti Putra, D., & Domingus Benhur Rumbiak, D. (2019). *The Effect of Welding Parameters on Microstructure in Dissimilar Welding of Stainless Steel 316L and Structural Steel on Gas Metal Arc Welding (GMAW)*. 9, 3.
- Syska, K., Studi, P., Pangan, T., Nahdlatul, U., Purwokerto, U., Studi, P., Pertanian, T., Soedirman, U. J., & Korespondensi, P. (2020). *www.agroteknika.id*. 3(1), 1–15.
- Wartono, W., & Aprianto, A. (2021). Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Butt-Joint Las TIG Aluminium. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, Dan Material*, 5(1), 24. <https://doi.org/10.30588/jeemm.v5i1.848>

