

DAFTAR PUSTAKA

- Akhir, T. (2020). *TERHADAP TEGANGAN TARIK , KEKERASAN , STRUKTUR*.
- Asnil, A., Krismadinata, K., Husnaini, I., Hazman, H., & Astrid, E. (2023). *Real-Time Monitoring System Using IoT for Photovoltaic Parameters*. 12(3), 1316–1322. <https://doi.org/10.18421/TEM123>
- ASSESSMENT, D. (2022). *Jurnal Dinamis*. *Jurnal Dinamis*, 19(2), 28–34. <https://talenta.usu.ac.id/dinamis/article/view/10783>
- Astm, A. (2021). *J-Proteksion : Jurnal Kajian Ilmiah dan Teknologi Teknik Mesin*. 5(2), 20–24.
- Baja, L., Astm, A., Sohib, M., & Habibullah, A. (2021). *Analisis Variasi Sudut Kampuh V Terhadap Sifat Mekanik Sambungan*. 10, 49–58.
- Bhadeshia, H. K. D. H., & Chintha, A. R. (2022). *Critical assessment : the strength of undeformed pearlite*. 1–16.
- Burhanuddin, Y., & Purba, C. (2023). *Pengaruh variasi kampuh las tumpul terhadap ketangguhan impak dan kekerasan hasil pengelasan metal inert gas pada aluminium 5083*. 18(1), 71–76.
- Candra, T. A., Widi, I. K. A., & Sutrisno, T. A. (2023). *PENGARUH VARIASI SUDUT KAMPUH “ V ” 60 ° , 75 ° , 90 ° SAMBUNGAN PENGELASAN SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW) TERHADAP KEKUATAN MEKANIS PADA BAJA ST 42*. 12(1).
- Coetsee, T., & De Bruin, F. (2023). A Review of the Thermochemical Behaviour of Fluxes in Submerged Arc Welding: Modelling of Gas Phase Reactions. *Processes*, 11(3). <https://doi.org/10.3390/pr11030658>
- Collins, S. P., Storrow, A., Liu, D., Jenkins, C. A., Miller, K. F., Kampe, C., & Butler, J. (2021). *No Title 濟無No Title No Title No Title*. 2(2), 167–186.
- Fajrin, A., S, M. R., & Butar, H. B. (2023). *Pengujian Mekanik Material S355J2 Pengelasan SAW Dengan Standar DNVGL-OS-C401 2019*. 21(2), 234–244.
- Hermawan, A., Sunardi, A., Ariyansah, R., Restuasih, S., & Gamayel, A. (n.d.). *Analisis Variasi Arus Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanis Mata Tekuk Baja ST 41 Dan ST 37 Pada Perancangan Alat Penekuk Besi Behel Manual*. 12(3), 152–160.
- Imran, A. I., & Ali, S. (2022). *Pengaruh_Kuat_Arus_Listrik_Terhadap_Keku*. 07(02), 78–83.
- Industri, F. T., Ngasem, K., & Tarik, K. (2023). *Pengaruh Variasi Posisi Pengelasan dan Diameter Elektroda pada Pengelasan Logam Tak Sejenis AISI 304 – ST42 terhadap Kekuatan Tarik dan Lebar HAZ*. 20(1), 1–4.

- Industri, F. T., Surakarta, U., Metalurgi, T., & Mineral, F. T. (n.d.). *PENGARUH VARIASI KAMPUH TERHADAP KARAKTERISTIK SAMBUNGAN LAS PADA PROSES PENGELASAN METODE GLOBULAR*. 9(2), 343–348.
- Ismartaya, K., Karyadi, G. B., Bawono, B., & Anggoro, P. W. (2022). *Optimalisasi Ketangguhan dan Kekerasan Baja AISI 4340 pada Shank Holder Dovetail Cutter paska Proses Hardening dengan Minimasi Biaya Proses*. 17(3), 473–484.
- Issn, P., Muchtar, T., Tri, A., Utami, B., & Nawir, M. (2022). *SISTEM DATA AKUISISI TEGANGAN LISTRIK DENGAN KONTROLLER EMBEDDED SYSTEM TERINTEGRASI*. 8(2), 76–82.
- Kekuatan, T., Kekerasan, D. A. N., Pada, S. T., & Smaw, P. (n.d.). *Pengaruh variasi sudut kampuh dan kuat arus terhadap kekuatan dan kekerasan st 60 pada pengelasan smaw*. 11(1), 52–57.
- Mekatronika, T. R., & Manufaktur, T. R. (2022). *PENENTUAN CACAT DENGAN METODE ULTRASONIC TESTING*. 2(1), 7–13.
- Minnert, C., Rehman, H., & Durst, K. (2021). Thermally activated dislocation mechanism in Mo studied by indentation , compression and impact testing. *Journal of Materials Research*, 36(12), 2397–2407. <https://doi.org/10.1557/s43578-021-00126-4>
- Murtalim. (2021). Analisis Pengaruh Proses Stress Releiving Pada Material Baja Struktur Setelah Proses Pengelasan Smaw. *Jurnal Teknik Mesin Mechanical Xplore*, 1(1), 11–19. <https://doi.org/10.36805/jtmmx.v1i1.1280>
- Nasrullah, M. F., & Mas, M. (2023). *Al Jazari Rancang Bangun Dan Uji Coba Alat Uji Jominy Terhadap Kekerasan Material*. 8, 61–68.
- Nata, O. D., Hidayat, M., Rohman, S. A., Studi, P., Mesin, T., Teknik, F., & Sumbawa, U. T. (2021). *ANALISIS KEKUATAN UJI BENDING PENGELASAN SHIELDED METAL ARC WELDING (SMAW) MATERIAL SS400 MENGGUNAKAN KAWAT LAS E6013 BERBAGAI VARIASI ARUS LISTRIK*. 2, 12–15.
- Novansyah, F., Ihsan Rijal, M., Yhuto Wibisono Putra, A., Aryaguna, R., & Yuga Pranata, R. (2023). Analisis Pengaruh Sudut Bevel Dan Polaritas Terhadap Defect Pada Tembusan Hasil Pengelasan Smaw. *Kurvatek*, 8(2), 143–148. <https://doi.org/10.33579/krvbk.v8i2.4077>
- Oktarina, K., & Indriyanti, Y. (2020). *Jurnal Inovator Analisis pengaruh kuat arus terhadap uji bending pada pengelasan plat kapal tanker dengan gap 2 mm sesuai dengan aplikasi wps di PT . daya radar utama lampung*. 3(1), 8–13.
- Pamungkas, R., Afriany, R., & Pusvyta, Y. (n.d.). *TEKNIKA : Jurnal Teknik ANALISA PENGARUH TIPE KAMPUH V DAN X PADA PENGELASAN STAINLESS STEEL 304 TERHADAP KUALITAS LAS Fakultas Teknik*

Universitas IBA TEKNIKA : Jurnal Teknik. 10(1), 90–99.

- Pratama, Y., Basuki, M., Erifive Pranatal, D., & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Smaw Untuk Posisi Pengelasan 1G Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMITAN)*, 2(1), 1–7.
- Priambadha, R. R., Jurusan, M., Mesin, T., Teknik, F., Diponegoro, U., Jurusan, D., Mesin, T., Teknik, F., & Diponegoro, U. (2022). *Percobaan proses underwater friction welding dengan baja st 41 L. 10(3), 295–300.*
- Rahardja, I. B., Rahdiana, N., Mulyadi, D., Afghani, A. Al, Ramadhan, A. I., Teknologi, P., Hasil, P., Kelapa, P., Kelapa, P., Citra, S., Edukasi, W., Studi, P., Industri, T., Perjuangan, U. B., Studi, P., Mesin, T., Perjuangan, U. B., Studi, P., Mesin, T., ... Wastukencana, T. (2020). *ANALISIS PENGARUH RADIUS BENDING PADA PROSES BENDING MENGGUNAKAN PELAT SPCC-SD TERHADAP PERUBAHAN. 01(01), 1–10.*
- Rendah, B. K. (2023). *Jurnal Teknik Indonesia. 2, 150–158.*
- Rizza, P., Murgia, M., Prato, A., & Origlia, C. (2023). *ISTITUTO NAZIONALE DI RICERCA METROLOGICA Repository Istituzionale Determination of sensitivity coefficients and their uncertainties in Rockwell hardness measurement : a Monte Carlo method for Multiple Linear Regression . May 2025. <https://doi.org/10.1088/1681-7575/aca334>*
- Santosa, M. F., Bahri, M. H., & Ridlo, M. Z. (2024). *Analisis Desain Kabin Driver pada Mobil Listrik 2kW Menggunakan Metode Rapid Upper Limb Assessment (RULA). 3(1), 246–253.*
- Sarifudin, M., & Tjahjanti, P. H. (2024). *Karakteristik Pengelasan Shield Metal Arc Welding (SMAW) dan Gas Tungsten Arc Welding (GTAW) pada Plat Stainless Steel 201 di Tabung Air Minum. 1, 1–10.*
- Setiawan, D., Nugraha, G., Ardi, H. M., & Okviyanto, T. (2023). *Jurnal Politeknik Caltex Riau. 9(1), 1–10.*
- Struktur, A., & Hasil, K. (2020). *Rendah Dan Stainless Steel Dengan Las Gtaw. 09(2), 12–16.*
- Studi, P., Mesin, T., Tinggi, S., Ronggolawe, T., Kampus, J., Blok, R., Blora, K., & Tengah, J. (2022). *HARDENING BAJA AISI-4120 DENGAN VARIASI HOLDING TIME 19 Korawan , Agus Dwi ; Hardening Baja Aisi-4120 Dengan Variasi Holding Time 20 Korawan , Agus Dwi ; Hardening Baja Aisi-4120 Dengan Variasi Holding Time. 8(1), 19–23.*
- Tarik, A. K., & Lentur, K. (2018). *Jurnal teknik perkapalan. 6(1), 199–206.*
- Tarik, T. K., & Impact, T. (2022). *Jurnal teknik perkapalan. 10(1), 17–23.*
- Teknologi, J. (2022). *I NSPEKSI L IQUID P ENETRANT S AMBUNGAN P*

ENGELASAN SMAW P ADA. 4(1), 1–6.

Variasi, P., Dan, A., Pengelasan, P., & Terhadap, S. (2021). *JURNAL Teknik Mesin. 14(2), 134–139.*

Wahyudi, T. C., Handono, S. D., Sanjaya, H. A., Basir, A., & Azis, S. (2021). *Analisa pengaruh media pendingin dan arus listrik pada proses pengelasan titik (spot welding) stainless steel terhadap nilai kekuatan tarik. 2(2), 94–99.*

